

火烧丝和镀锌丝 镀锌丝1米kg 镀锌丝口短节

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 火烧丝和镀锌丝 镀锌丝1米kg 镀锌丝口短节 |
| 公司名称 | 石家庄晶东金属制品有限公司 |
| 价格 | 3800.00/吨 |
| 规格参数 | 长度:30mm 直径:30-550 型号:8-24 |
| 公司地址 | 河北省石家庄市晋州市晋州镇樊庄村村西 |
| 联系电话 | 15027758000 |

产品详情

形成的“花丝”现象的原因，淄博退火丝中山退火丝真空无氧退火丝主要是半成品在退火时由于炉温过高及炉内富氧造成氧化烧损、酸洗后的钢丝表面粗糙，

对光的反射与正常表面不一样所致。通过对退火炉温控系统的改进,使用含内衬的炉胆,并加热风循环装置、加强工艺控制,就有效避免了“花丝”的现象发生。其工艺流程是盘条-剥壳酸洗-粗拉-退火-酸洗-电炉烧制-中精拉-绕线

。淄博退火丝中山退火丝真空无氧退火丝从流程中可见,退火的目的是对冷拔后铁丝进行软化处理,调整晶粒组织,恢复其所需塑性,保证铁丝拉拔的顺利进行。我厂采用的是井式电阻炉, 930

再结晶退火工艺。在生产过程中经常出现退火缺陷,如“花丝”等。所谓“花丝”,就是退火铁丝经酸洗后色泽不均匀,正常的退火丝酸洗后应为银灰色,具有金属光泽,而退火“花丝”酸洗后有时出现外圈发黑,内层银灰色或14圈发黑,34圈银灰色,这种钢丝酸洗后颜色不一致的现象,我厂形象地称为“花丝”