

进口SKF推力圆柱滚子轴承NSK进口轴承

产品名称	进口SKF推力圆柱滚子轴承NSK进口轴承
公司名称	苏州琪英传动科技有限公司
价格	70.00/个
规格参数	品牌:TIMKEN 型号:53432M 旧型号:18432
公司地址	中国 江苏 苏州市金阊区 石路协和大厦701室
联系电话	0086 0512 88181376 13812683124

产品详情

品牌	TIMKEN	型号	53432M
旧型号	18432	类型	推力球轴承
内径	160 (mm)	外径	320 (mm)
厚度	150 (mm)	重量	5 (kg)
保持架及其材料	A外圈引导	使用特性	高温
用途	轧机	滚动体列数	单列
滚道类型	深沟滚道	样品或现货	现货
轴承材质	氧化锆(ZrO2)		

7推力圆柱滚子轴承 由垫圈形滚道圈（轴圈、座圈）与圆柱滚子和保持架组件构成。圆柱滚子采用凸面加工，因此滚子与滚道面之间的压力分布均匀 可承受单向轴向负荷 轴向负荷能力大，轴向刚性也强
主要适用的保持架：铜合金切制保持架 主要用途：石油钻机、制铁制钢机械

推力球轴承组成：

推力球轴承由座圈、轴圈和钢球保持架组件三部分构成。

与轴配合的称轴圈，与外壳配合的称座圈。

推力球轴承种类：

接受力情况分单向推力球轴承和双向推力球轴承。

单向推力球轴承，可承受单向轴向负荷。

双向推力球轴承，可承受双向轴向负荷。双向推力球轴承，其中圈与轴配合。座圈的安装面呈球面的轴承，具有调心性能，可以减少安装误差的影响。547

推力球轴承不能承受径向负荷，极限转速较低。

推力球轴承的用途：

只适用于承受一面轴向负荷、转速较低的机件上，例如起重机吊钩、立时水泵、立时离心机、千斤顶、低速减速器等。轴承的轴圈、座圈和滚动体是分离的，可以分别装拆。

[编辑本段]

进口轴承五大类结构性能特点简介

- 1、推力圆锥滚子轴承的结构、性能特点 由于推力圆锥滚子轴承中的滚动体为圆锥滚子，在结构上由于滚动母线与垫圈的滚道母线均汇交于轴承的轴心线上某一点，因而滚动表面可形成纯滚动、极限转速高于推力圆柱滚子轴承。推力圆锥滚子轴承可承受单向的轴向载荷。推力圆锥滚子轴承的类型代号为90000型。由于推力圆锥滚子轴承的生产量少，各厂已生产的型号多为非标准外形尺寸，而标准外形尺寸的系列，品种生产较少，因而目前尚无该类轴承的外形尺寸国家标准出台。
- 2、推力角接触球轴承的结构、性能特点 推力角接触球轴承接触角一般为60°常用的推力角接触球轴承一般为双向推力角接触球轴承，主要用于精密机床主轴，一般与双列圆柱滚子轴承一起配合使用，可承受双向轴向载荷，具有精度高，刚性好，温升高，转速高，装拆方便等优点。
- 3、双列圆锥滚子轴承的结构、性能特点 双列圆锥滚子轴承结构繁多，最大量的是35000型，有一个双滚道外圈和两个内圈，两内圈之间有一隔圈，改变隔圈的厚度可调整游隙。这类轴承在承受径向载荷的同时可承受双向轴向载荷，可在轴承的轴向游隙范围内限制轴和外壳的轴向位移。
- 4、圆锥滚子轴承的结构特点 圆锥滚子轴承的类型代号为30000，圆锥滚子轴承为分离型轴承。一般情况下，尤其是在gb/t307.1-94《滚动轴承向心轴承公差》中所涉及到的尺寸范围内的圆锥滚子轴承外圈与内组件之间是百分之百可以通用互换使用的。外圈的角度以及外滚道直径尺寸已与外形尺寸相同被标准化规定了。不允许在设计制造时更改。以致使圆锥滚子轴承的外圈与内组件之间可在世界范围内通用互换。圆锥滚子轴承主要用于承受以径向载荷为主的径向与轴向联合载荷。与角接触球轴承相比、承载能力大，极限转速低。圆锥滚子轴承能够承受一个方向的轴向载荷，能够限制轴或外壳一个方向的轴向位移。
- 5、深沟球轴承的特点 在结构上深沟球轴承的每个套圈均具有横截面大约为球的赤道圆周长的三分之一的连续沟型滚道。深沟球轴承主要用于承受径向载荷，也可承受一定的轴向载荷。当轴承的径向游隙增大时，具有角接触球轴承的性质，可承受两个方向交变的轴向载荷。与尺寸相同的其它类型轴承相比，该类轴承摩擦系数小，极限转速高，精度高，是用户选型时首选的轴承类型。深沟球轴承结构简单，使用方便，是生产批量最大，应用范围最广的一类轴承。

[编辑本段]

进口轴承中的保持架及其他零件材料的介绍

保持架在进口轴承中的滚动轴承中起着等距离隔离滚动体并防止滚动体掉落，引导并带动滚动体转动的作用。滚动轴承保持架可分为冲压保持架和实体保持架。滚动轴承在工作时，由于滑动摩擦而造成轴承发热和磨损，特别是在高速运转的条件下，由于离心力的作用，加速了摩擦磨损与发热，严重时会造成保持架烧伤和断裂，致使轴承不能正常使用。保持架损坏在轴承失效形式中占有较大的比例。而在保持架损坏的原因中，保持架材质的好坏又是主要原因之一。因此，要求制造进口轴承中滚动轴承保持架材料需要具有以下性能：1.

具有——一定的强度和韧性的配合，使保持架能够承受一定的载荷和冲击，有较好的弹性和刚度。2.

与滚动体之间摩擦系数小，耐磨性能好。3.须有良好的导热性。4.

比重较小且具有与滚动体相近的膨胀系数。5.

由于保持架结构一般比较复杂，所以要求所用材料具有良好的加工性能：6.

冲压成型保持架材料要求具有良好的可塑性、延展性；7.车制保持架材料要求具有良好的切削性能；8.

压铸保持架材料要求具有良好的铸造性能；9.注塑保持架材料要求具有良好的注塑性能。

2、进口轴承的保持架常用材料及铆钉、垫圈、隔圈、密封圈、支柱、支销材料 常用的进口轴承保持架及铆钉、垫圈、隔圈、密封圈、支柱、支销等所用材料分为黑色金属材料(如低碳钢、不锈钢等)、有色金属材料(如黄铜、青铜和铝合金等)和非金属材料(如酚醛夹布胶木、塑料等)三类。特殊用途的轴承保

保持架还应满足特殊工作条件的要求，如耐高温、耐腐蚀、自润滑(真空中使用)或无磁性等。冲压保持架常用钢板制造，有时也用铜板。这种保持架相对于金属实体保持架的优点是重量较轻。冲压保持架占据轴承内外圈间的空隙小，润滑油容易进入轴承并保留在保持架内。

冲压保持架只有在没有将它作为标准结构时才写入轴承代号中。

实体保持架由金属、酚醛树脂织物和塑料制造。轴承代号中一般指明这些材料。

金属实体保持架用于对保持架的强度要求高和高温的工作场合。当需要挡边引导时，也可使用实体保持架。挡边引导的高速轴承保持架由轻材料制造，如轻金属或酚醛树脂织物，以保证其较小的惯性力。

用聚酰胺(尼龙66)保持架有非常好的滑动和自润滑性能。

以玻璃纤维增强尼龙66制成的保持架用于工作温度不超过120~c的稳定状态下工作。

<