

# 提升机，斗式提升机，TD/HL/NE斗式提升机

产品名称	提升机，斗式提升机，TD/HL/NE斗式提升机
公司名称	河南赛扬机械设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	赛扬:赛扬 NE15:NE15 新乡:新乡
公司地址	卫滨区自由街道
联系电话	0373-5853600 17303808511

## 产品详情

### 一、NE板链式提升机产品说明：

NE板链式提升机是国内较为先进的一种垂直提升设备，可被广泛用来提升各种散状物料。如：矿石，煤，水泥，水泥熟料，粮食，化肥等，在各工业国家，这类提升机应用极广，由于其高效节能，已成为替代 HL 及 TH 型等环链式提升机的首选。

### 二、NE板链式提升机工作原理：

NE板链式提升机由运动部件回绕在上部驱动链轮和下部的改向链轮上，在驱动装置作用下，驱动链轮带动牵引构件和料斗作回转性的循环运动，物料由下部进料口喂入各料斗，当物料被提升至上链轮时，在重力和离心力的作用下由出料口卸出

### 三、NE板链式提升机主要结构：

提升机是应用最广泛的一种垂直提升设备，它被用来提升各种散状物料，如：矿石、煤、水泥、水泥熟料等。

1、NE提升机由运行部件、提升机机头、提升机机座、壳体组成。

2、运行部件由料斗和套筒滚子链条组成，NE15、NE30采用单排链，NE50-NE800采用双排链。

3、提升机机头由上部壳体、驱动链轮、驱动装置、出料装置和逆止器组成。驱动装置由电机、减速机、联轴器、传动链条等。驱动平台上装有检修架和栏杆。驱动装置分左装和右装两种。左装：面对喂料口，驱动装置布置在机壳左侧。右装：面对喂料口，驱动装置布置在机壳右侧。

4、提升机机座由壳体下部与张紧装置、改向链轮及进料口组成。张紧装置分螺旋式、弹簧式、重锤式。张紧装置安装在链轮的轴承上，行程一般0.2 - 0.5m。

#### 四、主要部件结构特点：

- 1.上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。
- 2.中间节：部分中间节装有轨道（双排节），以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。
- 3.下部装置：安装有张紧装置，NE15~NE50采用弹簧张紧，NE100~NE800采用重锤箱张紧。
- 4.上下链轮采用 ZG310-570。整体调质，HB229-269齿面淬火HRC40~48。
- 5.板链：链板采用 45 # HRC36~42

#### 五、NE板链式提升机产品特点：

- 1.提升范围广，对物料的种类，特性及块度要求少，不仅提升一般粉状，粒状和块状物料，而且可提升磨琢性状的物料。物料温度可达 250 。
- 2.驱动功率小。该机采取流入式喂料，重力诱导式卸料，且采用密集型布置的大容量料斗输送。链速低提升量大。几乎无回料和挖料现象，因此无产功率小，所耗功率是链提升机的 70%。
- 3.输送能力大。该系列具有 11 种规格。提升量范围 15~800m<sup>3</sup>/n.
- 4.使用寿命长。本机的设计保证物料在喂料，提升和卸料中不会撒落，减少了机械磨损，物料之间很少发生挤压和碰撞现象。输送链采用高强度耐磨链条，大大延长了链条和链斗的使用寿命。正常使用下，输送链使用寿命超过 5年。
- 5.密封性好，环境污染少。先进的设计原理，保证了整机的可靠性，无故障时间超过 3万小时。
- 6.操作，维护，维修方便，易损件少。由于节能和维修少，所以使用成本极低。
- 7.机械尺寸小，机壳经折边和中间压凸，再经焊接，刚性好，外观漂亮。