

# 胜贤机械设备 从化制罐自动化设备 制罐自动化设备

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 胜贤机械设备 从化制罐自动化设备<br>制罐自动化设备       |
| 公司名称 | 东莞市胜贤机械设备有限公司                     |
| 价格   | 面议                                |
| 规格参数 |                                   |
| 公司地址 | 广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号) |
| 联系电话 | 18925886080                       |

## 产品详情

### 全自动制罐生产线应该如何清洗

全自动制罐生产线一般应用于自动化生产线，大批量生产线上。由于成本较高，产量较高，技术性高，深得到大企业的青睐。

封罐机由电动机、皮带轮、主轴、锁口垫、立柱、升降工作台、右滚轮、凹轮轴及凸轮、变速箱、齿轮机架等组成。封罐机物料从料缸后端漏出检查膏体灌装机活塞上密封圈是否被损坏，云浮制罐自动化设备，若破损请更换。确认活塞与活塞杆紧固。活塞是否在料缸铝支架的中心。

### 一种制罐生产线自动装置和包装罐输送系统的制作方法

一种制罐生产线自动装置和包装罐输送系统本实用新型涉及制罐设备，尤其涉及一种制罐生产线自动装置和包装罐输送系统。包装罐在制作过程中难免会在罐体内留下一些灰尘或加工微屑，如不在封盖前去除，就会影响品的质量。在制罐生产线上，传输的罐体是罐口朝下，倒扣在传送带上的。因为罐口朝下，东莞制罐自动化设备，不方便用风枪吹去罐体内的尘埃。传统的做法是，操作工在传送带的旁边，一个一个地拿提起包装罐，用风枪向上对着包装罐内部吹，将罐体内的尘埃吹走，吹好后再将包装罐倒扣

回传送带上。这种除尘方式需要工人操作，劳动强度大，从化制罐自动化设备，工作效率低。

## 全自动制罐生产线是金属制罐必备设备

全自动制罐生产线受到市场的导向得到很大的发展，制罐自动化设备，近来又研发出新型的全自动制罐生产线，新型全自动制罐生产线比以往的更智能化，速度更快让工作效率又提高了一个层次，下面为大家介绍新式全自动制罐生产线的设计理念。

小圆罐全自动制罐生产线采用了伺服数控系统，纯机械凸轮传动，凸轮送罐，凸轮夹持抱罐，六个滚轮旋转封罐，生产能力每分钟可达到60-80只。具备稳定性能好，自动化程度高，生产效率高，性价比高等优越特点。

方便桶全自动制罐生产线采用了较先进的技术研制开发而成，配合伺服电机气动元件电器数控系统精心设计，封罐部位采用八个滚轮旋转封罐，滚轮渐进卷封设计，保证了七层（五层钢提桶的搭接量，产品质量得到了更加可靠的保障，生产能力每分钟25-30只）

胜贤机械设备(图)-从化制罐自动化设备-制罐自动化设备由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司（[www.dgshengxian.com](http://www.dgshengxian.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！