

塑料粉碎刀片厂家 塑料粉碎刀片 科迈机械刀具有限公司

产品名称	塑料粉碎刀片厂家 塑料粉碎刀片 科迈机械刀具有限公司
公司名称	南京科迈机械刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	17798559780

产品详情

切粒机滚刀需要适合用户不同需求、切削不同对象的刀片材料化学成分的选择，需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形。

刀齿沿圆柱或圆锥作螺旋线排列的齿轮加工刀具，用于按展成法加工圆柱齿轮、蜗轮和其他圆柱形带齿的工件(见齿轮加工、齿轮)。根据用途的不同，滚刀分为齿轮滚刀、蜗轮滚刀、非渐开线展成滚刀和定装滚刀等。

优质切粒机应具备的特点：

- 1、机身采用优质槽钢、角铁、钢板焊接，焊缝整齐波浪状，机身稳固且重；
- 2、机身做漆光亮平整。细节处理较好；
- 3、切粒机室采用304不锈钢镶嵌，无接缝，锉开边角处可见；
- 4、配件采用301不锈钢和不锈钢加工，尺寸精准，淬火镀铬，光亮；
- 5、所有轴承为洛阳或哈尔滨轴承，滚刀轴承为进口轴承；
- 6、电动机本公司生产优质电机；
- 7、出料口、进料口为304不锈钢制，厚度为2mm左右；
- 8、滚刀为自制YG-15材质合金刀，误差控制在2丝内，锋利耐磨，轻松条间隙，切粒完美，无连

刀、小尾巴现象；一般厂家采用YG-8材质刀具和做工差的刀具，误差偏大，无法调至小间隙，不同心，开机跳动等；

9、新配方耐磨耐温胶辊。特别是我公司采用进口原料，添加四氟乙烯的胶辊，耐磨度增加100%，塑料粉碎刀片，耐温度增加70%

在产品的生产过程中严格把关，突出表现在以下各方面：

1、选料(针对客户要求的韧性及耐磨性选用相应的材料)产品的化学成份，具备优化而科学的控制曲线，除了常规元素之外，另加入了适量的贵重稀有元素为主体的变质剂。为快速准确地检测和调整化学成份，公司在化验设备上投入了大量的资金，以保证产品所需的目标值。

对不同厚度的被切材料所推荐的刀片材料，恒利达研制出了HLD系列高合金材料。

2、锻造 通过锻造能消除金属在冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观组织结构，同时由于保存了完整的金属流线，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。

3、热处理 热处理工艺是保证和提高产品质量的非常重要的工序，良好的切削质量，只有通过先进的热处理设备和热处理工艺，才能得到充分的体现。公司拥有先进的热处理设备，从而保证工件在特定时间和工艺范围内按照所需要的基体组织标准进行转化，塑料粉碎刀片厂家，达到极大的统一。这是我们一直不断地进行研制开发和努力创造的技术结晶。

4、机加工 随着对金属板材加工精度要求的不断提高，我们发展了超高精度的裁切刀具，精度至今只有精密铣削刀具能与之相匹配。 $\pm 0.001\text{mm}$ 厚度公差，和 $\text{Ra}0.1\ \mu\text{m}$ 表面粗糙度，已是我们的常规标准。运用我们的技术诀窍和专业知 识，还可满足客户对厚度、平行度、平面度、外圆和内圆等更高的公差要求。我们如今已能保证厚度公差达至 $\pm 0.0005\text{mm}$ 对一定的内圆，塑料粉碎刀片磨刀机，其公差可达到H4。所有高精度产品的检查都是在恒温室内进行的。

5、先进的加工检测设备，严格保证了出库产品的合格率。

切粒机滚刀的磨损问题该如何处置呢

切粒机滚刀是一种而又先辈的切割设备，它的产物不只在排汇不少种切割的优点的基础上，塑料粉碎刀片安装图，并且还充分的应用了打击、剪切、相互撞击以及研磨等的理论以及经心研制进去的。切粒机滚刀设备在任务的时分，物料在切割腔的外面不只能够失去充分而又无效的系统、产量高、能耗低、服从高，并且金属破碎机它的出料很细又均匀。

塑料粉碎刀片厂家-塑料粉碎刀片-科迈机械刀具有限公司(查看)由南京科迈机械刀具有限公司提供。“刀具,模具,机械设备”就选南京科迈机械刀具有限公司(www.njkemai.com)，公司位于：南京市溧水区石湫镇明觉工业园，多年来，科迈机械坚持为客户提供好的服务，联系人：刘丹。欢迎广大新老客户来电

，来函，亲临指导，洽谈业务。科迈机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.mcxpjd.com）还是从事木材削片机刀片，木材粉碎机刀片，园林刀片的厂家，欢迎来电咨询。