

硅铁粒生产厂家 江苏硅铁粒 坤鑫达冶金

产品名称	硅铁粒生产厂家 江苏硅铁粒 坤鑫达冶金
公司名称	安阳坤鑫达冶金耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳县曲沟镇国昌路中段路东
联系电话	15896832285 15896832285

产品详情

炉料要连续地一小批一小批地加入炉内。这样不但易于控制料面的高度，而且可以使加入炉料的组成及其分布比较均匀。

必须适当地控制料面的高度。料面高度过高则电极上升，料面过低易塌料，两者都不能充分的利用热量，都会对炉况产生不利的影响。

料面高度控制适当，可使电极较深的插入炉料中，从而提高炉温和扩大坩埚，使炉料可得到充分的预热，促使炉内反应加快进行。

加料时要随时观察炉况，如料面透气性和电极动态等，必要时应采取相应的措施进行处理。

应使炉料与电极成垂直方向加入，但要防止炉料碰撞电极。这种加料方法，可使料面成为低料面宽锥体的形状，不致引起电极波动。

为什么要捣炉，如何捣炉？

捣炉是挑翻内里粘结大块的炉料和料面的烧结区，以增加料面的透气性，扩大坩埚，租金炉内化学反应加快进行。

硅铁冶炼时，硅石在高温下仍具有很大的粘结性。如果不及时捣炉，江苏硅铁粒，影响透气性，产生刺火，硅铁粒生产厂家，干过缩小，炉内反应速度和降辽速度均减慢等。显而易见，捣炉是一项增加料面透气性和扩大坩埚容积的重要操作。通常在出完铁之后，原则上要捣一次炉，如果炉况很好不必每次捣，硅铁粒多少钱，可采用扎透眼的方法，改善料面的透气性。

捣炉要求：捣炉速度要快，力求减少热量损失。捣炉适应将透气性不好的区域全挑开，注意力求少破坏坩埚。

硅铁中的铁是来源于炉料中的钢屑。根据硅铁质量的要求，冶炼时只准用普通碳素钢屑，硅铁粒批发，不准用合金钢屑，例如不锈钢，含铬高，高锰钢，含锰高等等。所以冶炼硅铁如用合金钢屑将会造成废品。也不能用生铁屑，因其含磷量高。冶炼硅铁更不能用有色金属屑如铜、铝等。因此，为保证硅铁的质量，冶炼时只准用普通碳素钢的钢屑。生锈严重的钢屑不能用，因其杂质较多，冶炼时含铁不易控制，同时生锈严重的钢屑强度差、粉末多，加入炉内影响料面的透气性。