

连续式网带炉厂家 高顺科技 连续式网带炉

产品名称	连续式网带炉厂家 高顺科技 连续式网带炉
公司名称	佛山市南海区高顺科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山科技工业园A区科韵中路19号
联系电话	13929964876

产品详情

压电陶瓷是一种重要功能陶瓷材料，它广泛的应用于医学成像、声音传感、超声马达等现代工业领域。在压电陶瓷的生产中，一般有镀银和烧成两步。其中镀银也是制备压电陶瓷片非常重要的一个环节。今天我们就介绍网带炉在压电陶瓷烧银领域的设计方案及要求。

压电陶瓷的烧银的温度通常在850度以下。在这个温度下，连续式网带炉，网带炉可以作为最适合的窑型。网带炉具有结构简单，运行稳定且制造成本具有较好的性价比。所以在此方案中我们选择了一条设计温度为900度空气式网带炉。

在结构方面，设计炉膛尺寸为长7000mm，连续式网带炉厂家，宽600mm，高250mm，网带材质采用310S不锈钢编织，能耐高温及延长使用寿命。整炉的设备外形尺寸为长9500，宽1200W，高1250H。在温区的布置上，采用电热丝上下加热的方式，共设5个温区，5个控温点。

热处理设备产品质量的提高生产过程，要涉及热处理设备的质量、可靠性和控制技术的提高以及热处理产品的质量重现性和产品性能的提高。热处理设备的高指标要求的实现是热处理产品性能、变形等质量分散度趋于零的重要前提。国外热处理设备对热处理全过程进行工艺参数的控制，连续式网带炉公司，并正在向自动化，集成化，柔性化和智能化的方向发展。在我国对上世纪60年代就应用的可控气氛热处理，还仅在部分大型企业和少数专业厂使用。

热处理设备加热温度随被处理的金属材料 and 热处理的目的不同而异，但一般都是加热到相变温度以上，以获得高温组织。正火也叫常化或正常化，其目的在于使上一道工序中产生的非正常组织通过重结晶、均匀化组织予以改善，从而改善其力学性能和工艺性能。正火可以作为预备热处理设备，也可以作为最终热处理设备。对机加工零件的结构钢来说，正火多半作为预备热处理设备，为随后的切削加工和最终热处理设备做组织准备；对低碳低合金钢板来说，连续式网带炉，正火都是作为最终热处理设备，使钢板具有所要求的组织，从而使其具有所要求的力学性能和工艺性能。

连续式网带炉厂家-高顺科技-连续式网带炉由佛山市南海区高顺科技有限公司提供。佛山市南海区高顺科技有限公司 (www.com) 是从事“电阻炉生产,叉车式箱式炉,非晶退火炉,井式炉生产”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:高先生。