

易事特UPS电源EA9010H长机OR10KH主机8KW

产品名称	易事特UPS电源EA9010H长机OR10KH主机8KW
公司名称	英威斯特（山东）电源科技有限公司
价格	4200.00/台
规格参数	型号:EA9010H 品牌:易事特 直流电压:192V
公司地址	山东省菏泽市郓城县经济开发区
联系电话	1512125 13105401218

产品详情

放电发热的主要原因是放电过快（电流大），蓄电池容量较小，放电电流长时间超过0.5C。当UPS额定电压较低，蓄电池容量较小，工作电流偏大时，蓄电池电压会急剧降低，容量会很快消耗，对蓄电池极为不利。

当蓄电池容量较小时，其速度仅能够维持正常使用，经常作整循环充放电，稍不注意便会超消耗。遇到负载大时，耗电甚大，迫使蓄电池极板急剧反应，蓄电池外壳的温度较高，会使蓄电池受到损伤，缩短寿命。比较理想的是蓄电池的电化学反应速度能供给足够的电能，蓄电池的外壳没有异常热度。

充电发热在充电过程中蓄电池发热的故障原因有：蓄电池老化，内阻变大，电解液干涸，内部有短路现象等而造成发热。这时只能更换新蓄电池，充电系统没有反脉冲消除极化功能，充电系统不能在充电后期保持恒压，以致造成蓄电池电压超过允许值。在充电系统没有恒压和反脉冲情况下可以认为的控制温升。方法是在测量蓄电池温度升高的开始阶段，及时断开电源停止充电，温升和极化即自行停止，但降低和消除极化需要时间。当温度降低后，再继续充电，之后再停止充电，如此反复，直至充满为止。

电池槽是铅蓄电池的容器，过去移动用蓄电池多为硬橡胶槽，固定型蓄电池中小容量的多用玻璃槽，大容量的则用铅衬木槽。60年代以后，塑料业发展迅速，开始用塑料槽代替硬橡胶槽和玻璃槽。塑料槽用注射成型机制造，工艺简单，成本低廉，原料丰富。许多国家除在一部分大型起动用电池中使用外，硬橡胶槽已很少使用，起动用蓄电池使用过ABS塑料和聚丙烯(PP)塑料，但PP耐性差，现在多使用聚丙烯和聚乙烯共聚物，以改低温强度。牵引用蓄电池槽多用聚乙烯(PE)电池槽，固定型蓄电池槽多用改性聚苯乙烯(AS)或IABS塑料注塑成型。

ABS树脂材料 ABS树脂材料是由丙烯腈，丁二烯和苯乙烯组的三元共聚物，是在聚苯乙烯改性的基础上发展的，在树脂的连续相中，分散着橡胶相的聚合物。ABS树脂材料为粒状或珠状，不透明树脂，无毒、无味、吸水率低，密度在1.05左右。ABS树脂材料具有优良的物理机械性能：在相当宽的温度范围内具有高的冲击强度，表面硬度高、抗压、抗拉和抗弯曲性好；优良的耐磨性、耐化学性和电性能；热变形温度高、制品尺寸稳定性好；表面光泽、易于染色；相容性好、易于加工成型。影响ABS树脂材料性能的结构因素：树脂的组成、分子量及其化学性质；橡胶的组成、交联密度的比例、化学性质、橡

胶颗粒的大小及分布状况；橡胶分子链上的接枝情况；橡胶与树脂界面的相溶性。橡胶与树脂界面的相溶性越好，抗冲击强度越高。同时ABS树脂材料性能同橡胶的含量有很大关系，随着橡胶组分的增加，屈服强度下降，硬度、弯曲和拉伸强度下降，抗冲击强度提高，耐热性下降，流动性和成型加工性也下降。ABS树脂一般采用掺混法，接枝法和接枝-掺混法制得，共聚方法不同，其性能有所不同，以适应各种特殊应用。

电池槽的技术指标 结构和外观 ABS塑料多用于小型阀控式蓄电池槽耐冲击性
蓄电池槽在一定温度下，受到一定外力冲击是否产生裂纹表示其耐冲击性。

耐酸性 铅蓄电池槽在一定温度、时间内承受硫酸溶液的侵蚀，由于受到侵蚀其外观可能发生变化，用是否溶胀、裂纹、变色等表示耐酸性

质量变化率 ABS塑料铅蓄电池槽在一定温度的硫酸溶液中浸泡一定时间后，ABS电池槽质量变化率越小，受酸的侵蚀越小，稳定性越好

溶出杂质 ABS树脂材料含有微量铁、高锰酸钾还原物质、锑等杂质，杂质的含量主要与制造厂家在生产中所用的原料和所用的添加剂的杂质的含量有关。

耐电压性 蓄电池槽经受一定的直流电压作用是否被击穿表示其耐电压性。

耐热性 蓄电池槽在一定温度下保持一定时间，冷却至室温，外观尺寸发生的变化表示其耐热性

耐气压性 阀控密封式蓄电池槽通入一定压力的气体后，因膨胀产生一定的形变表示槽体的耐气压性

ABS树脂材料是一种综合性能比较全面的通用工程塑料，它具有树脂的刚性和橡胶的韧性，并使之达到恰当的平衡，广泛应用于汽车、家用电器、电子仪表零件、通讯设备元器件等领域。ABS塑料用于铅蓄电池的外壳，其优良的性能，促进了铅酸蓄电池的发展，对提高铅蓄电池的安全性，扩大其使用的范围等方面都起到了很大的作用