

循环冷却水废水臭氧发生器

产品名称	循环冷却水废水臭氧发生器
公司名称	广州佳环电器科技有限公司
价格	72000.00/套
规格参数	品牌:广加环 型号:YT-019-300A 产地:广州
公司地址	广州白云区人和镇凤和村鹤龙七路387号
联系电话	020-62112919 13250792006

产品详情

明细表<http://www.7ozone.com>

序号

配置名称

规格/型号

备注

1

臭氧发生器

YT-020-300A

水冷型，水量2T/H

2

线路板

JH-线路板-100

1.5组（3块）

3

高、低压包

JH-高低包-100

1.5组（3套）

4

制氧机(外置)

ZL-60L

工作压力 0.6Mpa

5

电磁阀

6

气体调节流量计

机器配置

7

散热风扇

机器内置

8

防回水装置

9

PVDF射流器

DN-50/2寸

出水量25-50T/h

气源部分

气源

选配

无油空压机

7.5KW

冷干机

7.5P

0.55KW

储气罐

0.6m³

2个

精密过滤

1组

吸附干燥机

10P

0.5KW

选购

加热型臭氧尾气处理器

600W

通用型

1350元

自配

增压水泵

根据水量或量程选购

自购

出厂标配

5米抗臭氧耐腐蚀臭氧管、PVDF射流器1个、止回阀1个、保险丝1根

说明书，保修卡

臭氧发生器应用于泳池水处理：

游泳者身体与池水直接接触，池水会进入人嘴内，如果池水不卫生，会引起眼、耳、鼻、喉、皮肤和消化器官等疾病。严重者会引起伤寒、霍乱、梅毒、赤痢等病的传染。同时池水还会受到游泳者自身所带细菌的污染，故必须设置池水消毒杀菌装置。传统的消毒方法有氯化消毒、臭氧消毒、照射消毒和碘化消毒。当今常用的消毒方法通常为前两者即氯化消毒和臭氧消毒。氯化消毒常规消毒剂有氯（通常为液氯）、次氯酸钠、二氧化氯、氯胺、漂白粉、漂白精和氯片等。

氯化消毒的特点是： 1) 杀菌效果好； 2) 有持续消毒功能。

缺点是： 1) 有气味并对眼和呼吸道有刺激作用； 2)

对池子结构、设备和管道有腐蚀作用；操作管理水平要求高，否则会发生安全事故； 3)

长期与池水接触会使人的头发变色发黄，影响美观； 4) 最为严重的、几乎公认的是，氯化消

毒的氧化过程中产生的氯的衍生物可能是致癌物质，在谈癌色变的今天，尤其令人畏惧。宜谨慎用之。

目前氯化消毒法常用的消毒剂有氯（通常为液氯）、次氯酸钠和二氧化氯，氯胺、漂白粉、漂白精和氯片在非简易游泳池项目中已极少使用。臭氧消毒的特点： 1) 反应快、投量少，臭氧能迅速

杀灭扩散在水中的细菌、芽孢、病毒且在很低的浓度时既有杀菌灭活作用；

2) 适应能力强，在PH5.6-9.8，水温0-37 的范围内，对臭氧的消毒性能影响很小；

3) 在水中不产生持久性残余，无二次污染； 4) 臭氧的半衰期很短，仅二十分钟； 5)

能破坏水中有机物，改善水的物理性质和器官感觉，进行脱色和去嗅去味作用，使水呈蔚蓝色，而又不改变水的自然性质。 臭氧消毒的缺点：

1) 臭氧不易溶于水中，且不稳定，故其无持续消毒功能，应设置氯消毒与其配合使用，

2) 臭氧有毒性，池水中不允许超过0.01mg/l；空气中不允许超过0.001mg/l；

3) 臭氧消毒法设备费用高，耗电大。此乃限制或影响臭氧消毒广泛推广使用的主要原因。

臭氧发生器应用于水处理行业：

1) 饮用水处理：微纳米臭氧用于饮用水处理，除灭菌效果好，无二次污染外，还兼有脱色、除味，去除铁、锰、氧化分解有机物和助凝作用，有的报告指出，微纳米臭氧能够消杀水中一切对人体有害的物质。

2) 游泳池水处理：目前主要采用加氯、漂白粉、硫酸铜等消杀手段，在水质达标的同时，又造成二次污染，造成使水质扎眼，刺激皮肤等恶果，特别是液氯使用中潜在威胁很大，一旦泄露会造成大面积中毒污染，使用中使人提心吊胆。微纳米臭氧技术在水质达标的情况下，完全没有以上缺陷，微纳米臭氧水还可消杀体菌以美容，更为经济的是使用中减少或取消了药物消耗，成本降低，水质保质期得以延长。

3) 养殖水处理：养殖水因富含有机物，水质很容易出问题，细菌病毒菌对鱼虾类的传播也十分猖獗，微纳米臭氧在养殖水处理中，除了灭菌和抑制病毒菌对鱼虾的感染、传播外，还可以降解有机物，降低化学需氧量（COD）和生化需氧量（BOD），又因其助凝作用，对改善水质是一项良好的措施。

4) 工业废水处理：微纳米臭氧在工业废水处理中应用十分普遍，常见的有对含酚、含氰及印染废水处理等。微纳米臭氧能使氰络盐中的氰迅速分解，其反应为两步，先将剧毒的CN-氧化为CNO-，以后再进一步氧化为CO₂和N₂，能使有毒废水的毒性大幅度降低。微纳米臭氧对含酚废水处理，其对酚的降解速度与臭氧投加量与时间有关，且反应中PH值越高反应越快，微纳米臭氧消耗越小。微纳米臭氧对除分散染料以外的所有染料废水都有脱色能力，他可以破坏染料中的发色或助色基因，达到脱色效果。