

青岛宝舞轧制mn13钢板 | 太钢高锰耐磨板mn13

产品名称	青岛宝舞轧制mn13钢板 太钢高锰耐磨板mn13
公司名称	青岛宝舞特种钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区城阳街道华城路3小区25号楼101网点
联系电话	13306397660

产品详情

Mn13高锰耐磨钢是抵抗强冲击、大压力物料磨损等耐磨材料中的选择，具有其它耐磨材料无法比拟的加工硬化特性，在较大冲击载荷或较大接触应力的作用下，

钢板表层产生加工硬化，表面硬度由HB200迅速提升到HB500以上，从而产生高耐磨的表面层，而钢板内层奥氏体仍保持良好的冲击韧性。

高锰钢的特点有两个：

一是外来冲击载荷越大，其自身表层耐磨性越高；

二是随着表面硬化层的逐渐磨损，新的加工硬化层会连续不断形成。高锰钢的特殊性能，适于制作长时间经受高冲击物料磨损的耐磨构件，长期以来广泛应用于

冶金、矿山、建材、铁路、电力、煤炭等机械设备中。

高锰高锰耐磨钢板已广泛用于机械设备的耐磨衬板等容易被强冲击磨损的部位。国外耐磨机械的衬板、护板早已淘汰铸件，而采用高锰耐磨钢Mn13轧制钢板。高

锰耐磨钢Mn13轧制钢板以其优良的耐磨性能，广泛用于抛丸机、发电厂扇磨叶片、球磨机、粉碎机、保险柜等易被强冲击磨损的部位，已在造船、汽车、机械、

发电、水泥、矿山、煤炭等外资、合资企业中高端用户中得到广泛应用，已成为新一代耐磨钢选材的必然发展趋势。

加工工艺

1、Mn13高锰耐磨钢板的切割,建议采用等离子切割。

等离子切割分为水下等离子和空气等离子切割两种。采用水下等离子切割时,等离子气体可产生几千度的高温,高锰钢板切口处迅速熔化,并因水的阻隔避免了氧化

,水又对钢板及时进行冷却,阻止碳化物析出,使钢板切割面光滑平整,无热影响区,切割质量好,是切割高锰钢的良选。也可采用空气等离子切割。

2、Mn13高锰耐磨钢板也可采用传统的火焰切割。

采用火焰切割时,建议采用切割小车,根据钢板厚度不同,采用不同规格的枪头,燃气和氧气配比调整适当(中性火焰),全部调整好后再开始下料,防止因中途熄火引

弧造成断面缺口,影响切割质量。

3、Mn13高锰耐磨钢板的焊接:

高锰耐磨钢板的焊接可采选用手工电弧焊的方法。

焊条选用D256(堆256)或D266(堆266)焊条;焊接前应打磨焊缝,要彻底清理工件坡口及边缘,去除铁锈、油污,同时将焊条烘干;焊接时,应选择小直径焊条(一般

为3mm-3.5mm),小电流、高电压、多焊层、多焊道、快速焊接;如采用直流焊接,焊条接正极;焊接每层后要锤击焊缝,以提高其抗热裂纹能力。也可使用流动水

快速降温。