

经济型卧式加工中心WN-50H光机

产品名称	经济型卧式加工中心WN-50H光机
公司名称	福建省威诺数控有限公司
价格	.00/部
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:威诺数控 型号:卧式加工中心WN-50H
公司地址	莆田市涵江区白塘镇镇前
联系电话	86-0594-3509188 13599872302

产品详情

是否提供加工定制	否	品牌	威诺数控
型号	卧式加工中心WN-50H	主电机功率	7.5/11 (kw)
运动方式	其他	加工尺寸范围	700/650/600 (mm)
主轴转速范围	8000 (rpm)	刀具数量	24
工作形式	铣	控制方式	开环控制
控制系统	三菱/GSK/HNC	布局形式	卧式
动力类型	机械传动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

一、机主要技术参数		wn-50h-1	备注
项目	规格		
工作台	工作台面积(mm)	500*500	
	工作台t型槽(mm)	5-14*100	
	最小分度单位	1 ° *360	
	伺服电机功率(kw)	1.5	(不提供,只做参考)
	刹紧油压(pa)	20*105	
	分度工作台回转分度精度	± 3	
	分度工作台回转重复精度	± 1	
	承载能力(kg)	500	
行程	x轴最大行程(mm)	700	

	y轴最大行程(mm)	650	
	z轴最大行程(mm)	600	
	主轴中心至回转台面距离(mm)	50-700	
	主轴端面至回转台中心距离(m)	170-770	
主轴	主轴刀柄	bt40	
	主轴转速(rpm)	8000	
滚动丝杆	x、y、z轴滚动丝杆规格	4010	
主轴电机	推荐选用主轴伺服功率电机(kw)	7.5/11	(不提供,只做参考)
三轴伺服电机(x/y/z)	推荐选用三轴伺服功率电机(kw)	2.0/2.0/2.5	
三轴电机联方式		直联	
导轨方式	x轴	滑轨	
	y轴	滑轨	
	z轴	滑轨	
刀库	机械手刀库	24把	选配
	换刀距离(mm)	660	
立柱形式		"人"字式	
光机重量	kg	8000	
二、主要配置			
1.树脂沙铸件			
2.台湾产主轴		(普森/罗翌/旭泰)	
3.台湾滚珠丝杆		(上银或银泰)	
4.台湾直线滚珠导轨		(上银或银泰)	
5.电动润滑系统(不含润滑泵)		(国产)	
6.冷却水管线(无水泵,水箱)			
7.导轨接触贴塑面产刮		(台湾产聚四氟乙稀)	
8.进口丝杆专用轴承		(日本nachi/nsk)	
9.台湾产增压缸		(尚品或臻尚)	
10.x、y、z不锈钢导轨护罩		(国产)	
11.液压管路系统(包括液压箱)			
12.空气过滤系统		(台湾亚德客)	
13.润滑油集中回收系统			
14.配有光栅心测量系统安装接口			
15.氮气平衡系统		(无锡协清)	
16.数控回转工作台tk56-500*500		(烟台环球)	
17.选配:台湾24把机械手刀库		(盛钰或马特)	
18.可选配:台湾数控回转工作台			
三、精度:按国家(jb/t8771.1-1998)标准.			
四、订货方式:正式书面订货合同为准.			
五、付款方式:款到发货.			

注：加工中心光机是指按国家相关标准加工装配、检验、油漆完工,无任何电器、电机、电箱及外防护钣金件的机身.