

覆膜机厂家 永鸿木业机械 潍坊覆膜机

产品名称	覆膜机厂家 永鸿木业机械 潍坊覆膜机
公司名称	泰安市永鸿木业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市满庄钢材大市场北路119号
联系电话	18353878066

产品详情

覆膜机可能发生的问题

我们的覆膜机会出现的故障不仅仅只有一点，他可能会出现的还是有很多的问题，那么接下来小编说的这一点可能会出现的问题，大家也要注意了啊，避免真的出现了之后不知道该怎么解决，最后还得找工人师傅维修。所以大家来和小编一起研究一下吧。

我们的覆膜机在使用时可能会在覆膜出来的商品上有雪花点，那么这又是为什么呢？别着急，小编来告诉您。

(1) 打印品喷粉过多：打印品喷粉过多，不能被黏合剂完全溶解，覆膜机覆膜出来的商品上就会呈现大面积雪花点。遇到这种情况，大概恰当增大上胶量，或在覆膜机覆膜前扫去打印品上的喷粉。

(2) 上胶量太小：上胶量太小，全自动真空覆膜机，打印品整个外表都会呈现雪花点。处理方法是恰当增大涂胶量。

(3) 黏合剂中有杂质：若是覆膜机周围环境中的尘埃太多，覆膜商品上就会有雪花点。所以，应当特别注意环境卫生；黏合剂用不完应倒回胶桶内密封好，覆膜机的操作，或在上胶前先过滤。

这也是覆膜机在使用过程中会出现的一个小问题呢，不过大家学会了小编说着解决办法后，相信大家就能更好地使用覆膜机了。欢迎有需要的朋友来电咨询，我们会为您提供满意的服务。

覆膜机的覆膜工艺

我们都知道覆膜机的覆膜工艺是一项很重要的工作，那么覆膜工艺到底是什么呢？它是印刷之后的一种表面加工工艺，又被人们称为印后过塑，不知道大家对这个熟悉吗？小编觉得一般的我们由于不是会接触到覆膜机，所以应该不是很了解吧，不过没关系，小编来帮您。

印后裱胶或印后贴膜，是指用覆膜机在印品的表面覆盖一层透明塑料薄膜而形成一种纸塑合一的产品加工技术。覆膜机就是用来完成覆膜工艺的设备，一般来说，根据所用工艺可分为即涂膜、预涂膜两种，根据薄膜材料的不同分为亮光膜、亚光膜两种。

影响覆膜工艺存在的主要问题：影响操作人员健康，存在火灾隐患；覆膜后的纸张和薄膜材料难以回收，比较浪费资源，所以这些还是需要我们注意呦，有需要的朋友们就来咨询我们吧!

我们都知道，一般情况下覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。是一种用于纸类、板材、裱膜专用设备，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品。这点我姓大家也都了解，但是我们在使用时总会出现一些大大小小的故障问题，那么覆膜机会出现什么故障呢？小编先给大家说一下吧，相信这是使用覆膜机的朋友们会想的问题，希望朋友们注意了呦！

使用过覆膜机的覆膜商品优势会发翘，这是怎么回事呢？它会是由于什么原因呢？

- (1) 打印品过薄：尽量防止对薄纸进行覆膜加工。
- (2) 张力不平衡：调整薄膜张力，使之到达平衡
- (3) 复合压力过大：恰当减小复合压力。
- (4) 温度过高：下降复合温度。
- (5) 薄膜拉力过大：薄膜拉力过大将使薄膜发作伸长变形，潍坊覆膜机，我们可以调理给膜胀紧螺钉旋入深度，减小制动力。
- (6) 收卷拉力太大：收卷拉力太大，覆膜机厂家，将使薄膜和打印品一起发作变形，但变形量不一样。外力撤消后，商品将向纸张一侧弯曲，薄纸特别显着。处理方法是减小收卷动力轮的摩擦力。
- (7) 环境湿度大：含湿量高的覆膜商品充沛枯燥后，纸张会发作脱湿变形，致使制品向纸张一侧弯曲。处理方法是操控好车间湿度。
- (8) 枯燥时刻短：枯燥时刻短。覆膜商品得不到充沛枯燥，就会弯曲。处理方法是延伸枯燥时刻。

这就是我们可能会遇到的问题以及处理办法，大家学到了吗？欢迎有需要的朋友来联系我们呦!

覆膜机厂家-永鸿木业机械(在线咨询)-潍坊覆膜机由泰安市永鸿木业机械有限公司提供。泰安市永鸿木业机械有限公司(www.yhfumoji.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东泰安的型材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领永鸿木业机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！