

# 国产E6015-B3铬钼钢焊条

产品名称	国产E6015-B3铬钼钢焊条
公司名称	苏州阿维斯塔焊材有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:北电 型号:E6015-B3 产地:北京
公司地址	苏州市吴中区木渎镇金枫南路1258号
联系电话	0512-82101685 18361900813

## 产品详情

相当规格

规格

熔敷金属物理性能之一例

熔敷金属化学成分之一例 (Wt%)

主要用途

GB

牌号

AWS

热处理

。 C (h)

抗拉 强度 MPa

屈服 强度 MPa

延伸

率 %

冲击值 J (。 C)

C

Mn

Si

Cr

Mo

V

其它

E5011-A1

J505MoD

E7011-A1

2.6-5.0

620(1)

532

420

24

87(常温)

0.10

0.45

0.2

0.4

适合于工作温度在510 以下锅炉管道及低合金高强钢管道焊接。

E5015-A1

R107

E7015-A1

578

500

34

102(常温)

0.065

0.73

0.50

0.51

适合于工作温度在510 以下锅炉构件及一般低合金高强度钢焊接。

E5018-A1

R106Fe

E7018-A1

605

510

26

150(常温)

0.066

0.82

0.49

0.52

E5515-B1

R207

E8015-B1

670

590

86(常温)

0.070

0.85

0.48

适合于工作温度在510 以下0.5Cr0.5Mo珠光体耐热钢及相应钢种的焊接。

E5518-B1

R206Fe

E8018-B1

682

25

101(常温)

0.07

E5515-B2

R307

E8015-B2

690(1)

662

570

23

143(0)

0.64

0.46

1.28

0.53

适合于工作温度在520 以下1.25Cr0.5Mo珠光体耐热钢及相应钢种的焊接。

E5518-B2

R306Fe

E8018-B2

671

588

136(常温)

0.061

0.80

1.40

0.54

E5515-B2V

R317

E8015-G

730(2)

610

22

140(常温)

0.059

0.86

1.3

0.55

0.14

适合于工作温度在540 以下珠光体耐热钢及相应钢种的焊接，如12CrMoV。

E5518-B2V

R316Fe

E8018-G

600

90(常温)

0.062

0.33

1.12

0.13

E5515B2VNb

R337

725

625

19

79(常温)

0.056

0.74

1.19

0.77

0.22

Nb:0.13

适合于工作温度在570 以下珠光体耐热钢及相应钢种的焊接，如12CrMoV。

E6015-B3

R407

E9015-B3

660

565

147(常温)

2.28

1.05

适合于工作温度在550 以下2.25Cr1.0Mo珠光体耐热钢及相应钢种的焊接。

E6018-B3

R406Fe

E9018-B3

620

530

98(0)

0.080

0.70

2.32

1.07

E6015B3VNb

R417

E9018-G

650

21

97(常温)

0.081

0.81

0.47

2.61

0.83

Nb:0.41

适合于工作温度在620 以下12Cr3MoVSiTiB耐热钢及相应钢种的焊接。

E502-16

8015-B6

750(2)

519

33

0.052

0.29

5.57

0.57

适合于5Cr1Mo珠光耐热钢及相应钢种的焊接。

E5MoV-15

R507

750(4)



598

28

0.058

0.37

0.5

0.26

E5515-G

R717A

E8015-B8

780(4)

690

15

9.4

9.3

Ni:0.62

适合于9Cr1Mo珠光耐热钢及相应钢种的焊接。