

厂家直销PCABS日本帝人T-2011Q高抗冲高耐热原料

产品名称	厂家直销PCABS日本帝人T-2011Q高抗冲高耐热原料
公司名称	惠州市熙利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本帝人:6 T2011Q:4 日本帝人:9
公司地址	惠州市
联系电话	18306228159

产品详情

PC/ABS日本帝人T-2011Q高抗冲高耐热 典型应用范围:

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
 - 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
 - 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）
 - 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
 - 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件
- 注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。

PC/ABS日本帝人T-2011Q高抗冲高耐热 概念

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

典型应用范围:

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。

特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。
- 5、机械性能的卓越平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度(80~125)
- 9、耐燃性 (UL94VB)
- 10、色彩范围广泛
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间

惠州市熙利塑化塑胶有限公司供应:

工程塑胶原料：PC、PC/ABS、PPO、PPE、POM、PA6、PA66、PA46、PA9T、PA6T、PA12、PA11、PBT、PET、CAB、COC等。

特种工程塑胶原料：PPS、LCP、PEI、PTFE、PEK (PEEK)、PPA、PFA、PSF、PES、PETG等。改性工程塑料包括：加玻纤、碳纤、滑石粉、矿物、矿纤、阻燃改性；增韧耐寒、抗紫外线、抗静电、导电等改性工程塑胶原料。

热塑性弹性体：PVC、TPU、K胶、EVA、POE；TPR、TPE、SBS、SEBS、TPFE、TPV、TPX能够适合您各种硬度之需求及高透明、高弹跳、多手感、高耐磨、抗变黄、阻燃、耐水解等高性能特征，能够与多种工程塑料，如PC、ABS、PA、PS、PP、PE等良好粘接。适用于运动器材、按摩器、玩具、游戏机手柄、汽车方向盘、电动工具握把、箱包、日用工具手把、牙刷、密封圈等行业。