



箔材：0.2mm以下

薄板：0.2-4.0mm

中板：4-20mm

厚板：20-60mm

特厚板：60mm以上

AL-6XN管材规格：

无缝管：可按客户要求订做

焊管：按客户要求订做

AL-6XN法兰规格：按客户要求订做

AL-6XN棒材以锻轧状态、表面磨光或车光供应；

AL-6XN圆饼和环坯以锻态供应；环件以固溶状态供应；

AL-6XN板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；

AL-6XN带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；

AL-6XN丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。

铝合金衬塑管与其他管材的区别有哪些  
不锈钢管道由于其自身重量大，导致的施工成本过高。不锈钢管道采用刚性的卡扣式连接，当发生震动的情况，非常容易导致管道破裂。不锈钢管道长期输送水源，水中的大量离子长期与管道接触，极易对管道的内壁造成腐蚀，直接回影响管道的承压能力和缩短管道寿命，同时也会降低饮用水的健康标准。

AL-6XN材料的性能决定着材料的适用范围及应用的合理性；

主要分为四个方面，即：

(1) 机械性能：AL-6XN强度、AL-6XN硬度、AL-6XN塑性、AL-6XN疲劳、AL-6XN冲击韧性

(2) 化学性能：AL-6XN耐蚀性、AL-6XN高温氧化性

(3) 物理性能：AL-6XN密度、AL-6XN线膨胀系数、AL-6XN热导率、AL-6XN电导率

铜板带材的发展应适应电子、电力、电脑和通讯产品的需求。铜是被广泛应用的最佳导电体和导热体。黄铜焊接性好且便宜，常用于制作导电、导热元件，耐蚀结构件，弹性元件，日用五金及装饰材料等。黄铜中锌的含量越高，其强度也较高，塑性稍低。

(4) 工艺性能——AL-6XN切削性能、AL-6XN可锻性、AL-6XN可铸性、AL-6XN可焊性

对于腐蚀性场合，螺纹安装易因腐蚀而无法拆卸，此时必须选择法兰安装。在设备上使用，一般选用法兰安装。对于温度高于230 的场合，螺纹易发生高温间隙变形，所以应选用法兰安装。

综合上述几点，在螺纹和法兰之间，推荐选用法兰安装。

AL-6XN不锈钢用途：奥氏体基本钢种，用途较为广泛；耐蚀性和耐热性优良；低温强度和机械性能优良；单相奥氏体组织，无热处理硬化现象（无磁性，使用温度-196 --800 ）。餐具、厨房、热水器、锅炉、浴缸和焊管；汽车配件、消声器、风档雨刷和模制品；器械、建筑材料、化工设备、农业器具、船舶部件和电子产品。

金属应放入热炉中，加热均匀后取出。在这种温度下长时间浸泡是有害的。如果发生，如材料应长期浸泡，温度应降低到1900 或保持在1900 ，直到热加工之前不久，然后到2100 。工件受热均匀时，应及时取出。在长时间的情况下，应将工件从炉膛中取出，并使其水淬。AL-6XN热处理硬度AL-6XN相当于国内材质。加热、保温、缓冷过程完成后，吊走外罩，板垛或钢卷便在内罩内冷却；待冷却到给定温度后，去掉内罩，板材或钢卷在空气中冷却，然后卸料。图1是处理薄板垛的罩式退火炉，烧嘴安设在炉台上。处理冷轧钢卷的罩式炉有单垛式和多垛式两种，多垛式可在一座长方形炉台上放2~8垛钢卷，每垛分别扣上单独的圆形内罩。在内罩下部安装有循环风扇，用以加强控制气氛与促进钢卷间的对流传热。