

厂家生产 洗煤厂除尘器 除尘率99.99 昌浩环保

产品名称	厂家生产 洗煤厂除尘器 除尘率99.99 昌浩环保
公司名称	泊头市昌浩环保设备有限公司
价格	8600.00/台
规格参数	昌浩:环保 CH-XM:XM-8000 泊头市:工业开发区
公司地址	河北省沧州市泊头市齐桥镇李楼村
联系电话	0317-8054886 17692737011

产品详情

昌浩环保设计生产的洗煤厂机除尘器采用先进成熟可靠的处理技术。选用性能稳定，可靠、高效，质量优良的处理设备及材料。所用设备材料无二次污染，对人体无危害。粉尘处理系统工艺合理，不影响各工作点的正常工作。本设备操作简单，维护管理方便。保证前面所述的内容前提下尽量节省投资。洗煤厂除尘器运行原理：本设备在灰斗上部设有进风管，气流由此进入过滤室，通过导流板引导，使进入除尘器的气流由进风总管分别进入各过滤室，气流流量由过滤室的压力自行控制，进风管中的气流分配系统将气流均匀地分布到过滤室的整个截面。过滤室中由花板分隔成净气室(上箱体花板以上)和含尘室(上箱体花板以下)两部分。滤袋安装在花板上。含尘气流在穿过滤袋进入净气室时，首先在滤袋外表面形成一层羽状烟层，羽状消失后形成灰层，该灰层即为滤料层，利用其更为密实的结构，来捕捉可穿过滤袋的细小尘粒。为保证除尘器能够稳定的捕获细小尘粒，且保证滤袋的通透性，每次清灰的过程中只是对灰层的部分清除。清灰利用脉冲气流实现，含尘气体通过滤袋，去处绝大部分尘粒后，通过出风管和引风机，由出风口排出。因此,对处理过程的操作及处理设备—除尘器的维护必须考虑到对滤袋的适当保护。洗煤厂除尘器主要技术特点:1.洗煤厂专用除尘器具有一系列的防爆装置，使运行更稳定、可靠；2.设计采用了灰斗均流技术，保证气源分配均匀，延长了滤袋使用寿命；3.脉冲离线清灰，除尘效率高达99.99%以上，粉尘无二次吸附，特别适用于处理高浓度烟气；4.利用高温烟气反吹，有效防止结露、糊袋现象；5.新型易清灰滤料的使用，可靠的烟气温度跟踪系统，能适应各种烟气条件；6.气箱式结构，降低了局部阻损，并免除了滤袋安装不便等问题；7.全自动电脑控制，操作简便，可靠性好。8.本设备处理风量大，排放效果达到国家要求，已经在河北、山西、山东等地运行多年。洗煤厂布袋除尘器还配备了微机控制、切换阀组合清灰等新技术，清灰更彻底，自动化程度更高，运行更稳定，随主机运转率更高，烟囱出口排放浓度低于国家规定的排放标准20mg/Nm干选机除尘。本设备可不停机分室换袋，操作简单，安全可靠，是解决洗煤厂粉尘的理想设备。