

通泽机械 福裕加工中心 加工中心

产品名称	通泽机械 福裕加工中心 加工中心
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

主轴电动机功率与转矩 它反映了数控机床的切削效率，也从一个侧面反映了机床的刚性。同一规格的不同机床，电动机功率可以相差很大。应根据工件毛坯余量、所要求的切削力、加工精度和刀具等进行综合考虑。

主轴转速与进给速度 需要高速切削或超低速切削时，加工中心，应关注主轴的转速范围。特别是高速切削时，既要有高的主轴转速，还要具备与主轴转速相匹配的进给速度。

在数控车床还未达到普及使用的条件下，一般应把毛坯上过多的余量，特别是含有锻、铸硬皮层的余量安排在普通车床上加工。如必须用数控车床加工时，福裕加工中心，则需注意程序的灵活安排。

夹具安装要点

液压卡盘和液压夹紧油缸的连接是靠拉杆实现的，液压卡盘夹紧要点如下:首先用搬手卸下液压油缸上的螺帽，卸下拉管，并从主轴后端抽出，再用搬手卸下卡盘固定螺钉，即可卸下卡盘。

中国是制造大国，国内数控车床市场很大。国内的数控车床生产商也都各有特点，竞争市场。这就形成了两种大概类型，一种是大型生产商，特点是质量好，价格贵;一种是小型生产商，特点是物美价廉。

随着中国的研发制造能力的不断提高，中国渐渐地从进口数控车床到出口，台湾加工中心，表明我国的数控业发展的强劲势头。

由于数控车床加工是一项精度高的工作，而且它的加工工序集中和零件装夹次数少，所以对所使用的数控刀具提出了更高的要求 通泽机械(图)-福裕加工中心-加工中心由南京通泽机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京通泽机械有限公司(www.touzer.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!