

韶关制罐自动化设备 胜贤机械设备 制罐自动化设备

产品名称	韶关制罐自动化设备 胜贤机械设备 制罐自动化设备
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

全自动制罐生产线工作原理特点

全自动制罐生产线工作特性是人工加盖，并将罐头紧压在全自动制罐生产线压头和托底板或升降板之间，而后封罐。其卷边密封方法有两种类型 罐头本身随压头自转；

罐头固定在压头和托底板之间不能转动。

全自动制罐生产线后一种类型对密封多汤汁罐头较为适宜。因为罐身不转动，可避免罐内汤汁在离心力作用下外溅而形成产品毛重缺少；密封罐头进入全自动制罐生产线的密封室中，由衔接在真空泵上的管道把罐内空气抽出，然后再进行密封。

全自动制罐生产线故障分析

任何机器在长久的使用中均会出现故障，全自动制罐生产线也不例外，在工业生产上，全自动制罐生产线会出现什么故障呢，这里简介一下在全自动制罐生产线长期使用中容易出现的两大故障的原因及处理。

封罐不够牢固 封罐不牢的产品空气容易进到产品中，使得产品的保质期缩短，给厂家造成损失，给大家的引用造成不便。所以，封罐不牢是全自动制罐生产线的非常重要的故障。出现这种情况大多数是因为冷压胶轮压力不合适，热封速度过快或者温度不够，这时只需要提高热封温度，在降低热封速度即可，同时要加大冷压胶力的压力。

全自动制罐生产线的废气处理设备

活性炭吸附塔是处理有机废气、臭味处理效果的净化设备。活性炭吸附是有效的去除水的臭味、天然和合成溶解有机物、微污染物质等的措施。印铁制罐废气处理设备大部分比较大的有机物分子、芳香族化合物、卤代炔等能牢固地吸附在活性炭表面上或空隙中，并对腐殖质、合成有机物和低分子量有机物有明显的去除效果。活性炭吸附作为深度净化工艺，经常用于废水的末级处理，也可用于长产用水、生活用水的纯化处理。