

食品级输送机制作 谢岗输送机 晶睿达

产品名称	食品级输送机制作 谢岗输送机 晶睿达
公司名称	东莞市晶睿达自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步村沙塘围二区273号1楼
联系电话	15180976007

产品详情

东莞流水线又称为装配线，一种工业上的生产方式，指每一个生产单位只专注处理某一个片段的工作，以提高工作效率及产量；按照流水线的输送方式大体可以分为：皮带流水装配线、板链线、倍速链、插件线、网带线、悬挂线及滚筒流水线这七类流水线，一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、涨紧装置、改向装置和支承件等组成。

板链式装配流水线

特点：承载的产品比较重，和生产线同步运行，可以实现产品的爬坡；生产的节拍不是很快；以链板面作为承载，可以实现产品的平稳输送。

滚筒式流水线

特点：承载的产品类型广泛，所受限制少；与阻挡器配合使用，可以实现产品的连续、节拍运行以及积压的功能；采用顶升平移装置，可以实现产品的离线返修或检测而不影响整个流水线的运行。

皮带式流水线

特点：承载的产品比较轻，食品级输送机制作，形状限制少；和生产线同步运行，可以实现产品的爬坡转向；以皮带作为载体和输送，可以实现产品的平稳输送，噪音小；可以实现轻型物料或产品较长距离的输送。

差速输送流水线

特点：差速输送流水线采用倍速链牵引，工装板可以自由传送，采用阻挡器定位使工件自由运动或停止，工件在两端可以自动顶升，横移过渡。还可以在线体上或线体旁安装旋转（90度、180度）、专机、检测设备、机械手等装置。

输送设备的输送量是生产企业最为关心的问题，而在进行选购输送设备时，也需要考虑输送量相关的几

个因素，作为专业的输送设备生产厂家为大家总结了如下几点。

首先是输送设备的电机与减速机的配置情况，电机功率越大，所能够承载的输送量也就越大，在大多数的情况下，如果要求的输送量较大，需要配备减速机，减速机的速比是决定螺旋轴转动的快慢，而减速机的选配也是根据一定的公式经过计算进行选配。

其次输送物料的性质决定该物料是否适合选用输送设备，在大多数情况下用户只是知道需要选用的输送设备，但不清楚到底是否适合该物料进行输送，如果选取不当会造成设备的输送效果不好。对于一些粘性较大的物料就不适合选用，物料容易沾在输送轴及螺旋叶片上，在输送过程中还容易结团，所以在选用输送设备时需要了解该物料是干粉状还颗粒状，食品级网带输送机，如颗粒状物料的颗粒状有多大，粉装物料需要了解是干粉还是带有一定的水分等，食品级输送机，比重多大等。物料实际的运动轨迹是既有纵向速度又有横向速度的不仅仅简单的取决于螺旋转速，还与物料的湿度、粒度、黏滞性、流动性以及填充量、压力变化等因素密切相关。在实际工业生产中，这些因素常常随着时间、工况不同而变化，因此造成物料纵向流速与螺旋转速不可能长时间保持恒定的同步关系，即在同一个螺旋转速状态下，物料的实际流速有时是不相同的，这些因素都是直接影响了设备的输送量。

一、东莞输送带的优势

- 1.整合生产工艺，可在东莞输送带上布置多种工位，满足生产需求；
- 2.可扩展性高，可根据工厂需求，设计符合产品生产需求的东莞输送带；
- 3.节约工厂生产成本，可一定程度上节约生产工人数量，樟木头输送机，实现一定程度的自动化生产，前期投入不大，回报率高；

二、东莞输送带的特征

- 1.工作地专业化程度高。
- 2.工艺过程是封闭的，工作地按工艺顺序排列，劳动对象在工序间做单向移动
- 3.每道工序的加工时间同各道工序的工作地数量比例相一致。
- 4.每道工序都按统一的节拍进行生产。所谓节拍是指相邻两件制品的出产时间间隔。

三、东莞输送带的形式

- 1、按生产对象是否移动，可分为固定流水生产线和移动流水生产线。
- 2、按生产品种数量的多少，可分为单一品种流水生产线和多品种流水生产线。
- 3、按生产连续程度，可分为连续流水生产线和间断流水生产线。
- 4、按实现节奏的方式，可分为强制节拍流水生产线和自由节拍流水东莞输送带。
- 5、按机械化程度，可分为手工、机械化和自动化三种流东莞输送带。

食品级输送机制作-谢岗输送机-晶睿达由东莞市晶睿达自动化设备有限公司提供。东莞市晶睿达自动化设备有限公司（www.dgjrdsb.com）是广东东莞,工业自动控制系统及装备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在晶睿达领导携全体员工热情欢迎各界人士

垂询洽谈，共创晶睿达更加美好的未来。