

# 法国施耐德SURT20KUXICH电源18KW负载

产品名称	法国施耐德SURT20KUXICH电源18KW负载
公司名称	旭曦（上海）电源科技有限公司
价格	33000.00/台
规格参数	型号:SURT20KUXICH 品牌:施耐德 直流电压:384V
公司地址	北京
联系电话	18021631728

## 产品详情

印机以外的其他计算机外部设备，通常启动功率略大于额定功率，故考虑匹配时按UPS输出功率的80%进行负载匹配。

标准的UPS未加外接电池前，在它的输出功率与负载耗电功率完全匹配(即全负载)的情况下，一般从市电中断时算起可供电约6-10分钟(具体数值每个型号的UPS说明书上都有记载)。如果以负载耗电功率只有UPS输出功率的一半计算(习惯叫半负载或者50%负载率，如1000W的UPS接入500W的负载)，则可供电12-25分钟，不同负载量时的UPS供电时间大约可参照负载减半时间加倍的方式计算。使用注意事项正确使用UPS电源，不但可以减少UPS发生故障的机会，而且能够有效地延长其使用寿命。

平常应当注意以下几点使用UPS电源时，应严格遵守厂家的产品说明书的有关规定，保证UPS所接市电的火线、零线顺序符合要求。

配备UPS的主要目的是防止由于突然停电而导致计算机丢失信息和破坏硬盘，但有些设备工作时是并不害怕突然停电的(如打印机等)。为了节省UPS的能源，打印机可以考虑不必经过UPS而直接接入市电。如果是网络系统，可考虑UPS只供电给主机(或者服务器)及其有关部分。这样可保证UPS既能够用到最重要的设备上，又能节省投资。

不要超负载使用UPS。UPS电源的最大负载量应该是其标称负载量的80%(如1000w的UPS，按80%负载率即800W去匹配负载有的UPS用瓦(W)或者千瓦(kw)来表示其输出功率，如500W、1kw等;有的UPS用伏安(VA)或者千伏安(kVA)来表示其输出功率大小，如3000VA、5kVA等。VA与W的一般换算关系为：瓦是伏安的0.8倍，如3kVA=2.4kw。UPS是线负载供电用的，每一种UPS都有特定的输出功率能力。如3kVA的UPS，其最大输出功率是3kVA或者2.4kw，此时就要求接到这台UPS上的设备的耗电功率总和不能超过2.4千瓦。通常设备都标明了耗电功率(或者额定功率)，此时就应当使所有接到UPS上的设备的额定功率加起来不超过UPS的输出功率，这种方法通常就叫做UPS输出功率与负载耗电功率的匹配。但有些设备的启动功率是额定功率的3-5倍(例如打印机的额定功率为200W，则在计算负载匹配时要按 $5 \times 200W = 1000W$ 进行折算)。除了打1000VA的UPS按80%换算成800W之后再按80%负载率即640W去匹配负载)。如果超载使用，在逆变状态下，常造成逆变三极管的击穿。此外，在使用UPS时，严禁接诸如日光灯之类的感性负载

，而只能接纯用电或较小的电容性负载。

开关机时应当注意开关机的顺序：开机时先开UPS，稍后(是滞后1-2分钟，让UPS充分进入工作状态)再开通负载的电源开关，而且负载的电源开关要一个一个地去开通；关机时顺序正好相反，先一个一个地关掉负载的电源开关，再关掉UPS。UPS要长期处于开机状态，而计算机等负载则每次要用才开机，用完后只要关掉计算机等负载的电源开关即可。

不要频繁关闭和开启UPS电源。

一般要求在关闭UPS电源后，至少要等待6秒钟后才能再开启UPS电源，否则，UPS电源可能处于“启动失败”的状态，即UPS电源处于既无市电输出又无逆变器输出的不正常状态。

UPS内电池内的电能有可能因某种原因而耗尽或者接近耗尽。为了补偿电池能量和提高电池寿命，UPS要进行及时的、较长时间的连续充电(通常不少于48小时，可以带或者不带负载)，以避免由于电池衰竭而引起故障。新购置或存放很久的UPS，在使用前，应先充电12小时。长期存放不用的UPS，每隔3个月，充电12小时，若处于高温地区，每隔2个月充电一次。UPS不充电就使用，会损坏蓄电池。

网络机房监控离不开施耐德电气APCups电源管理模块使得工厂管理人员对每个订单的具体执行情况都清晰可控：管理ups电源系统能够在每个产品过站时对其进行扫描，并准确记录该订单下产品的具体生产状况，比如订单总量已经执行了多少，每个产品的生产进行到了哪道工序，订单能否及时交付……所有信息一目了然，如果出现异常，便可及时进行干预。

传统APCups电源工厂里，工人通常依靠作业指导书来进行具体操作。但对于传感器这种“多品种、小批量”的产品而言，上一台产品和下一台产品可能完全不同，作业内容也就有所差异，工人如果不慎忘记了具体作业动作，就需要反复跑到固定地点查询作业指导书，从而严重耽误效率。智能管理系统能够在每个产品过站时对其进行扫描，并准确记录该订单下产品的具体生产状况，比如订单总量已经执行了多少，每个产品的生产进行到了哪道工序，订单能否及时交付……所有信息一目了然，如果出现异常，便可及时进行干预。

工人通常依靠作业指导书来进行具体操作。但对于传感器这种“多品种、小批量”的产品而言，上一台产品和下一台产品可能完全不同，作业内容也就有所差异，工人如果不慎忘记了具体作业动作，就需要反复跑到固定地点查询作业指导书，从而严重耽误效率。