

# 厂家生产圆管缩管机不锈钢圆管缩口机钢管缩口机

产品名称	厂家生产圆管缩管机不锈钢圆管缩口机钢管缩口机
公司名称	河南时捷机械设备有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	品牌:时捷 型号:SJ-48 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区长椿路与冬青街交汇处 新芒果春天小区
联系电话	15538169377

## 产品详情

缩管机主要针对于建筑行业的钢管扣压锁管要求设计开发，具有无污染，效率高、体积小、重量轻、开模快、易操作、好维修等优点，是建筑行业钢管用扣压锁管的机型。

### 产品原理

1、油缸活塞均采用一体精密铸钢彻底解决因焊接而造成的缸筒变形，产品精度达不到等问题，活塞的进退及模具的张口和收缩运动扣压机都是依靠液动力源产生的动力。它不仅移动平稳、回程快速，也不会发生像弹簧回位，使模具张不开而锁死的现象。而且油缸锁紧系统设计都是前后贯通，易于扣压各种异型弯头。

2、液压系统由电机、油泵、电磁阀、溢流阀及阀块组成了具有进退运动的双液压油路，而且在双液压油路中还增加液控单向阀，以达到更加快速回位的目的，且速度可调、噪音和系统压力降低。

3、本机采用双溢流阀，压管时高压溢流阀工作，确保压力更大，压出的产品耐压值更高，开模时低压溢流阀工作，防止油封承受压力过高从而影响使用寿命

4、模座采用双斜面设计，以保证扣压力分布均匀，确保扣压后产品的受力均匀，扣压线条间隔均匀，无大小头，无椭圆等现象。

5、为确保压管机永久的机械精度及寿命，在锁紧机构组件上，不仅选择了优质合金钢材料，而且采用独有的热处理工艺。所以压管机较长的使用寿命：与选材、热处理、机加工，装配及结构的合理性是密不可分的。

## 产品特点

- 1、完全代替人工焊接方式；
- 2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题；
- 3、扣压行程重新改进，大大提高生产效果，日工作效率3000-5000根；
- 4、体积小，占地面积少，移动方便；
- 5、专用模具精度高，扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象；
- 6、模具灵活，可根据客户需求定制
- 7、专用模具精度高，缩头后不会出现钢管。
- 8.液压泵头，意大利进口，压力大，不易堵塞

## 选择我们的优势

- 1.有我们自己的实体工厂，客户随时可以过来参观、试压。
- 2.有自己专门的研发、生产、销售、售后团队，生产销售一条龙服务，直接面向客户，使沟通更快更准确、价格更实惠、售后更有保障。
- 3.公司不断引进先进的液压技术和采购进口配件的交期、价格、质量优执。
- 4.设计人性化性，使得操作更安全、效率更高，质量稳定，工艺到位，做工精细，外观精美，啤喉机系列产品出厂前通过品质严格把关并多次调试OK后方可出厂

可根据客户需求定做，货源充足，终身维护，欢迎订购！

厂家电话15538169377

期待与您的合作！