

木工合金锯片

产品名称	木工合金锯片
公司名称	佛山市特高劲丰锯业有限公司
价格	99.00/片
规格参数	特高劲丰:10寸
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村联星宣巷周公园3号之东一厂房（住所申报）（注册地址）
联系电话	13925472419

产品详情

木工圆锯片知识大全（加工爆边原因，锯片刃磨保养，优质锯片鉴别等）

多片锯常见小问题

1：多片锯是多个锯片组合后机加工，而单片锯是单个锯片作业，单个作业的锯片一般要求不是很高，即时质量稍差一点也没太大影响；而多片锯却不一样，对锯片的要求比较高，但凡使用多片锯一般都要求比较省木材，锯路小，锯片薄，光洁度高等特点！

2：锯片孔，一般情况分为散热孔和消音孔；散热孔--锯片由在高转速条件下工作，锯体很容易因发热而导致变形；消音孔--减少锯片在工作中产生的噪音！

多片锯为什么烧锯片？怎样选用多片锯锯片？

烧锯片的原因可能是：

- 1、散热不好。买锯片好用带散热孔的，或者可以加水或者其他冷却液降低温度。
- 2、齿数太多。多片锯安锯片较多，阻力太大，齿越多阻力就越大，就越容易烧锯片。
- 3、排泄不畅。锯屑不容易排出也会造成局部太热，设备一定要有良好的排泄系统。
- 4、原材料。刨花板本来就是非常不容易锯的。如果刨花板质量太差，杂质太多也就容易烧锯片。