广西锤式破碎机 锤式破碎机 金立机械

产品名称	广西锤式破碎机 锤式破碎机 金立机械
公司名称	东平金立机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省东平县城
联系电话	13287616677

产品详情

锤式破碎机的操作维护

锤式破碎机是一种高速回转的破碎机械。为确保其正常工作，锤式破碎机图片，操作人员必须严格按照规程进行操作，并作好对设备的维护保养工作。

（1）开停车之前要与本机有关的上、下工序取得联系，按开停车的先后顺序进行正确的操作。

（2）要空车启动，注意应当将破碎腔中的物料卸空后再停机。

（3）经常检查设备的所有地脚螺栓、衬板螺栓，有无松动，如有松动，应及时紧固。

（4）经常检查锤头、衬板等易磨易易损件的使用情况，广西锤式破碎机，如发现问题，应及时处理。

（5）要经常看润滑情况，保持润滑系统的良好状态。转子轴承的温度应保持在60°C以下，zui高不超过70°C，锤式破碎机价格，如发现超温应查明原因，及时采取措施消除。

（6）保持喂料均匀，并注意不使金属杂物喂入。

（7）要注意检查出料粒度是否符合质量要求，如不符合，应更换篦条或调节篦条托架的高度。

锤式破碎机的毛病小总结

问题一：出料粒度过大，很可能是锤头磨损过大；筛条开裂而引起，锤式破碎机，您需求替换锤头；替换筛条。

问题二：机器内部发生敲击声，这个我们应该很常见，机器呈现莫名的声音，一定是在给我们传递一种信号，而这个敲击声很可能是因为非破碎物进入机器内部；衬板紧固件松驰，锤撞击在衬板上；锤或

其它零件开裂。那么您需求停下机器，整理破碎腔；查看衬板的紧固状况及锤与筛条之间的间隙；替换开裂零件。

问题三：机器轰动，这个问题有许多原因，锤头折断，转子失衡；销轴变曲、折断；三角盘或园盘裂缝；替换锤头时或因锥头磨损使转子静平衡不合要求；地脚螺栓松动等都会形成机器轰动。那您假如进行判别呢，首要卸下锤头、按重量挑选锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量持平，即静平衡到达要求；或许您直接替换锤头；替换销轴；电焊修补或替换；紧固地脚螺栓。

问题四：轴承过热，您假如说是冲突生热，那也没错，可是不能过热哦，假如太热就证明有问题，很可能是因为润滑脂缺乏；润滑脂过多；润滑脂污秽蜕变；轴承损坏等，您要记住轴承内润脂应为其空间容积的50%；假如是润滑脂缺乏就需求加注适量润滑脂；脏原因就需求清洗轴承；直接点的就是替换润滑脂，替换轴承。

锤式破碎机旋转状态对于节省能力非常重要

锤式破碎机需要使用大尺寸，高启动力矩电机，这无疑会增加成本和破碎损失。锤式破碎机的实际工作要求转子在启动后（开口是径向的）达到正常工作位置并保持转子的稳定性和锤子运动，以便实现锤子之间的质心差异和起动。 锤式破碎机由过程中不稳定振荡产生的所有不平衡力在主轴上施加偏心力矩，这可能在起动过程中或长时间启动时引起剧烈振动。
这些问题将加速破碎机转子轴承的磨损并降低生产效率。

转子的平稳启动可以改善锤式破碎机的振动和冲ji。锤子运动的稳定性不仅取决于转子部件的结构尺寸和几何形状，还取决于转子的旋转角速度。 因此，如何在转子启动过程中改变锤子的参数质量，质心位置，安装位置，锤式破碎机功率等，使锤子能够快速平稳地达到稳定的速度，转子相对静止。
销轴力和摩擦力的关系。 旋转状态对于通过良好的冲击材料节省能量非常重要。

广西锤式破碎机-锤式破碎机-金立机械(优质商家)由东平金立机械有限公司提供。东平金立机械有限公司（www.dpjljx.cn）为客户提供“ 破碎机，制砂机，振动筛 ”等业务，公司拥有“ 金立机械 ”等品牌。专注于破碎粉磨设备等行业，在山东 泰安 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：侯经理。