

均逸EVA成型 珠海EVA注塑成型 EVA

产品名称	均逸EVA成型 珠海EVA注塑成型 EVA
公司名称	东莞市均逸实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇大厚村竹园新村工业区39号2楼
联系电话	13827249125

产品详情

EVA包装盒内衬 EVA内衬雕刻一体成型

1. EVA材料以产品总厚度选取板材,尽量保持材料为一整块而不是多层粘合的;2、EVA泡棉内部结构完全可以按照产品凹凸的任何形状编写程序,内尺寸与产品大小需求相吻合;3、EVA制品尺寸做工,公差0.5MM左右多个深浅厚度自动调节,扩孔大小根据程序自动生产;4、EVA产品槽口大小小做到1.5MM,开槽深度浅做到0.5MM,深深度可达到120MM左右.

EVA雕刻内衬加工工艺:

采用高精度cnc雕刻机雕刻成型,进行CAD画图做形状模型内衬包装使用,如:电子产品包装内衬、各类五金工具扳手包装内衬、仪器包装内衬、各类工艺品防震抗摔包装内衬等等都可以生产.

刀模冲压成型贴合加工、CNC雕刻一体成型加工,EVA雕刻内衬表面还可进行深入精美化加工;如:表面进行植绒(颜色可选择)、表面可贴绒布(分长毛绒和短毛绒)客户可选择加工、可二维线切割异型加工、表面进行打孔等等.

注塑级EVA性能有哪些:

发泡级EVA有密闭泡孔结构、不吸水、防潮、耐水性能良好.EVA耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀,无毒、无味、无污染.EVA比PE的性能强,主要是弹性、柔性、光泽性、透气性等方面,另外它的耐环境应力开裂性得到了提高,对填料的受容性增大,可以采用加入较多增强填料的方法来避免或减少EVA力学性能比PE的下降.EVA还可以通过改性而得到新的应用,其改性主要可从二个方面考虑:一是将EVA作为其他单体接枝的主干;二是将EVA进行部分醇解.EVA树脂是乙烯共聚物,一般乙烯(VA)含量在5%~40%.与聚乙烯相比,EVA由于在分子链中引入了乙烯单体,从而降低了高结晶度,提高了柔韧性、抗冲击性、填料相溶性和

热密封性能.

EVA有很好的耐低温性能,其热分解温度较低,约为230 左右,随着分子量的增大,EVA的软化点上升,加工性和塑件表面光泽性下降,但强度增加,冲击韧性和耐环境应力开裂性提高,EVA的耐化学、耐油性方面较之PE,PVC稍差,并随含量的增加,变化更加明显.

EVA热压成型制品 EVA模压一次成型

均逸海绵制品厂家定制生产 EVA冷热压制品

软质EVA模压成型按客户产品尺寸定做泡沫EVA减震包装内盒 环保泡沫EVA减震包装盒是新型环保塑料包装材料,具有良好的缓冲、抗震、隔热、防潮、抗化学腐蚀等优点,且无毒、不吸水.

EVA制品经设计可加工成形按客户产品尺寸定做泡沫EVA减震包装内盒 环保泡沫EVA减震包装盒是新型环保塑料包装材料,具有良好的缓冲、抗震、隔热、防潮、抗化学腐蚀等优点,且无毒、不吸水. EVA制品经设计可加工成形EVA泡棉热压成型工艺是将EVA泡棉置于热压模具中高温压制而成片材.EVA泡棉俗称EVA发泡材料,该产品是由EVA/PE橡胶塑料粒子为主要原料,增加发泡剂及其它添加剂等辅料经过密炼在高温的发泡炉里模压发泡成型,再经设计可加工成形,根据客户产品的规格尺寸要求切割.EVA泡棉经加工可制成E成型系列产品环保无毒,工艺精细.