

# 河北天睿焊接 脚轮自动焊机 西安自动焊机

产品名称	河北天睿焊接 脚轮自动焊机 西安自动焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

## 产品详情

选择电极材料

根据定位销的尺寸在下电极上设计安装定位销和绝缘橡胶的孔，

在电极上设

计用于冷却电极的水冷回路，

提高电极的寿命，

在电极上设计安装在底座上的螺

栓

连

接

的

U

型

卡

孔

。

在  
压  
焊  
中  
有  
很  
大  
力  
作  
用  
,  
瞬  
间  
通  
过  
的  
电  
流  
可  
达

200A

—

300A/mm<sup>2</sup>

以上要求电极有很强的导电能力。

根据我国行业标准

JB/T4281

—

1999

《电阻焊电极和附件用材料》所以选择

铬

铜

(

Cr

的

含量

为

0.5

%

—

1

%

,

屈服

强度

为

:

441

—

490Mpa

,

硬

度为

:

110

—

130HBS

, 电导率 :

44

—

49Ms/m ,

软化温度 :

748k

) 具有高强度高导电, 应

用最为广泛。属于处理强化合金, 经热处理后铬以弥散形式在晶粒间沉淀析出,

使基体强化和电导率的增加。铬铜软化温度较高, 具有良好的耐热性, 可在

723

—

750K

温度下安全工作。使用温度仍要防止超过软化温度并加强冷却。

(

3

)、焊接操作的灵活性。使用夹具生产应保证足够的装焊空间, 使操作人员有良好的视野和操作环境, 使焊接生产的全过程处于稳定的工作状态。

(

4

)、便于焊件的装卸。操作时应考虑制品在装配定位焊或焊接后能顺利地从夹具中取出, 还要制品在翻转或吊运使不受损害。

(

5

)、良好的工艺性。所设计的夹具应便于制造、安装和操作，便于检验、维修和更换易损零件。

设计时还要考虑车间现有的夹紧动力源、

吊装能力及安装场地等因素，钢管对接自动焊机，

降低夹具

制造成本。

为了保证使用安全，脚轮自动焊机，应设置必要的安全连锁保护装置。

5.

接近焊接部位的夹具，

应考虑操作手把的隔热和防止焊接飞溅物对夹紧机构和定位装置

表面的损伤。夹具的施力点应位于焊件的支承处或者布置在靠近支承的地方。

6.

注意各种焊接方法在导热、导电、隔磁、绝缘等方面对夹具提出的特殊要求。比如，

闪光焊和凸焊时，夹具兼作导电体

；

钎焊时，衡水自动焊机，夹具兼作散热体，因此要求夹具本身具有良好

的导热、导电性能。再如，真空电子束焊所使用的夹具，脚手架立杆自动焊机，为了不影响电子束聚焦，在枪头附

近的夹具零件，不能用磁性材料制作，夹具也不能带有剩磁。

河北天睿焊接(图)-脚轮自动焊机-西安自动焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。河北天睿焊接(图)-脚轮自动焊机-西安自动焊机是衡水天睿焊接设备有限公司(www.weidahanjie.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蒋永志。