

精雕机批发厂家联系方式

产品名称	精雕机批发厂家联系方式
公司名称	东莞市望辉机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鑫腾辉数控 分类:数控机床 机床类型:数控机床
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂村雅瑶街35号
联系电话	13699899025

产品详情

精雕机批发厂家联系方式鑫腾辉数控联系电话136 998 99025深圳市鑫腾辉数控设备有限公司我们始终坚持以技术创新提升产品品质与服务，专业生产各种数控机床的厂家，我们主要生产的精雕机，雕铣机，钻攻中心，加工中心经过客户的长时间的使用广受好评。

努力践行着“为客户创造价值、为客户提供节能”的理念，大胆创新。我们致力于让客户更好、更快、更有效的抢占市场先机，获得更好的商业机遇。鑫腾辉数控机床最新价格咨询：136 998 99025电话微信同号。

石墨精雕机的工艺特点1、适用于周期性复合生产部件的加工某些产品的市场需求是周期性和季节性的。如果使用特殊生产线，则不值得损失。普通设备的处理效率太低。质量不稳定，数量难以保证。在石墨机的第一次测试完成后，可以保留工艺顺序和相关的生产信息，并且可以在短的准备时间内生产下一个产品。2.适用于加工效率高、精度高的工件3.适用于适合批量加工的工件。4、适用于加工形状复杂的零件

石墨机刀具系统1.石墨机对工具的要求石墨机对刀具的基本要求主要体现在以下几个方面。

(一)切削性能好，能承受高速、强切削，性能稳定。(2)高精度，刀具的精度是指刀具的形状精度和刀具夹紧装置的位置精度。(3)配备完整的刀具系统，满足多刀具连续加工的要求。石墨机刀具的刀头部分与数控铣床基本相同。除铣刀外，数控石墨机使用的刀具主要是孔加工刀具，包括麻花钻、扩孔钻、埋头钻、铰刀、镗刀、丝锥和螺纹铣刀。为满足高效、高速、高刚度、大功率的发展要求，选择刀具材料时可选用性能和耐磨性较好的硬质合金刀具和立方氮化硼金刚石刀具。涂层硬质合金材料常用于这些孔刀具中，可分为整体式和夹持可转位式两种。石墨机使用的刀柄与普通数控铣床不同。石墨机使用的刀柄上有一个夹紧槽，供机械手夹紧。