

# 总代理TPE美国杜邦5556原料

产品名称	总代理TPE美国杜邦5556原料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

## 产品详情

我司牌号齐全，如未找到您所需要的牌号原料欢迎来电或旺旺咨询，以上报价均为1KG的价格，一包为2.5KG，原包料不散卖.不拆包（具体请旺旺或者电话咨询15962296009邓先生）

TPEE(热塑性聚酯弹性体)/6356/美国杜邦

用途：电线电缆,汽车部件,电动工具,家用电器,运动器材

特性备注：High

Hardness，高能量吸收，降噪，良好的抗蠕变性，耐化学性良好，热稳定性，食品接触的合规性

重要参数：熔体流动速率:8.5 g/10min 密度:1.22 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.3 % 缺口冲击强度:48 弯曲模量:1800 MPa 硬度:63

热塑性弹性体TPR，TPE是一种具有橡胶的高弹性，高强度，高回弹性，又具有可注塑加工的特征，具有环保无毒安全，硬度范围广，有优良的着色性，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，无须硫化，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑成型，与PP、PE、PC、PS、ABS等基体材料包覆粘合，也可以单独成型。热塑性弹性体既具有热塑性塑料的加工性能，又具有硫化橡胶的物理性能，可谓是塑料和橡胶优点的优势组合。热塑性弹性体正在大肆占领原本只属于硫化橡胶的领地。近十余年来，电子电器、通讯与汽车行业的快速发展带动了热塑性弹性体市的高速发展。热塑性弹性体（TPE）具有硫化橡胶的物理机械性能和热塑性塑料的工艺加工性能。由于不需经过热硫化，使用通用的塑料加工设备即可完成产品生产。这一特点使橡胶工业生产流程缩短了1/4，节约能耗25%~40%，提高效率10倍~20倍，堪称橡胶工业又一次材料和工艺技术革命。

1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要特殊的加工设备。

2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。

3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和最终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。
4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，可节能达25%以上。
5. 应用领域更广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。
6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，配方简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能更易掌握。但TPE的耐热性不如橡胶，随着温度上升而物性下降幅度较大，因而适用范围受到限制。同时，压缩变形、弹性回复、耐久性等同橡胶相比较差，价格上也往往高于同类橡胶。尽管如此，TPE的优点仍十分突出，各种新型的TPE产品也不断开发出来。作为一种节能环保的橡胶新型原料，发展前景十分看好。

#### TPE的优点、以及注塑加工工艺分析

TPR和TPE是同一体系的热塑性弹性体（TPE）的定义热塑性弹性体（thermoplastic elastomer，简记：TPE）是指在常温下具有加硫橡胶的性质（即弹性体的性质），在高温下又可以塑化变形之高分子材料。它可以用塑料的加工机器如注塑成型、挤出成型、吹塑成型、压延成型、T-Die流延成型等较传统硫化橡胶更为快速的加工方式制造成品，且有质轻（密度低）、环保（可回收、燃烧无毒）、使用寿命长（可较传统橡胶达5~10倍以上）、加工变化度大、制品总成本低等优点。在各行业中，逐渐被广泛使用。TPE有时候也被称作热塑性橡胶（Thermoplastic Rubber，TPR），但由其定义而言，应称为TPE较适当。TPE是弹性体，具有加硫橡胶的性质，但却不需要加硫。

TPE美国杜邦3078

TPE美国杜邦4069

TPE美国杜邦4556

TPE美国杜邦5526

TPE美国杜邦5556

TPE美国杜邦6356

TPE美国杜邦6358 NC010

TPE美国杜邦7246

TPE美国杜邦7246 WT408

TPE美国杜邦80A

TPE美国杜邦G4774

TPE美国杜邦G3548L

TPE美国杜邦6356-BKB09