

塑料粉碎刀片 塑料粉碎刀片安装图 科迈机械

产品名称	塑料粉碎刀片 塑料粉碎刀片安装图 科迈机械
公司名称	南京科迈机械刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	17798559780

产品详情

公司生产的塑料塑胶行业刀具品种全，塑料粉碎刀片，规格多，主要有塑料粉碎破碎刀，塑料包装业分切刀，塑料粉碎机刀片材料，圆切刀，塑料切粒行业刀具，制袋行业刀片，什么材料的塑料粉碎刀片，编织袋行业刀片等。部分产品现货供应，非标产品可根据客户提供的产品图纸、规格及刀片材料、HRC值等要求加工定做。

本厂专业生产各种机械刀片，主要包括：木工刀片、木工刨刀、平羽刀、切料机刀片、印刷机械刀片（刀具）、造纸机械刀片（刀具）、纸箱机械刀片（刀具）、林业机械刀片（刀具）、冶金机械刀片（刀具）、橡胶机械刀片（刀具）、塑料机械刀片（刀具）、轻纺机械刀片（刀具）、电器机械刀片（刀具）、轻工机械刀片（刀具）。

切粒机滚刀需要适合用户不同需求、切削不同对象的刀片材料化学成分的选择，需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形。

刀齿沿圆柱或圆锥作螺旋线排列的齿轮加工刀具，用于按展成法加工圆柱齿轮、蜗轮和其他圆柱形带齿的工件(见齿轮加工、齿轮)。根据用途的不同，滚刀分为齿轮滚刀、蜗轮滚刀、非渐开线展成滚刀和定装滚刀等。

优质切粒机应具备的特点：

- 1、机身采用优质槽钢、角铁、钢板焊接，焊缝整齐波浪状，机身稳固且重；
- 2、机身做漆光亮平整。细节处理较好；

- 3、切粒机室采用304不锈钢镶嵌，无接缝，锉开边角处可见；
- 4、配件采用301不锈钢和不锈钢加工，尺寸精准，淬火镀铬，光亮；
- 5、所有轴承为洛阳或哈尔滨轴承，滚刀轴承为进口轴承；
- 6、电动机本公司生产优质电机；
- 7、出料口、进料口为304不锈钢制，塑料粉碎刀片安装图，厚度为2mm左右；
- 8、滚刀为自制YG-15材质合金刀，误差控制在2丝内，锋利耐磨，轻松条间隙，切粒完美，无连刀、小尾巴现象；一般厂家采用YG-8材质刀具和做工差的刀具，误差偏大，无法调至小间隙，不同心，开机跳动等；
- 9、新配方耐磨耐温胶辊。特别是我公司采用进口原料，添加四氟乙烯的胶辊，耐磨度增加100%，耐温度增加70%

切粒机滚刀需要适合用户不同需求、切削不同对象的刀片材料化学成分的选择，需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形。

齿轮滚刀常用的加工外啮合直齿和斜齿圆柱齿轮的刀具。加工时，滚刀相当于一个螺旋角很大的螺旋齿轮，其齿数即为滚刀的头数，工件相当于另一个螺旋齿轮，彼此按照一对螺旋齿轮作空间啮合，以固定的速比旋转，由依次切削的各相邻位置的刀齿齿形包络成齿轮的齿形。常用的滚刀大多是单头的，在大量生产中，为了提高精度和光洁度也常采用多头滚刀。单头滚刀转一转，齿轮绕本身轴线转过一个齿；多头滚刀转一转，齿轮转过的齿数与滚刀头数相等。

塑料粉碎刀片-塑料粉碎刀片安装图-科迈机械(推荐商家)由南京科迈机械刀具有限公司提供。南京科迈机械刀具有限公司(www.njkemai.com)是从事“刀具,模具,机械设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘丹。同时本公司(www.njqmj.cn)还是从事剪切模具,剪板机刀片,风管生产线剪切模具的厂家,欢迎来电咨询。