

河南曲轴平衡机厂家 海螺平衡机械 曲轴平衡机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 河南曲轴平衡机厂家 海螺平衡机械 曲轴平衡机 |
| 公司名称 | 济南海螺平衡机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区花园路45号8号楼3-101室 |
| 联系电话 | 13335137719 |

产品详情

平衡块包括平衡部10和连接部11，曲轴平衡机平衡部呈半圆环状结构，连接部呈长条状结构，连接部的厚度小于平衡部的厚度，安装孔设置在连接部上，河南曲轴平衡机厂家，连接部外端呈半圆形结构。U形弹性插片开口端两内侧壁上均设有向内凸起的限位凸头12，限位凸头均向上拱起，曲轴平衡机U形弹性插片两端部均向上折弯翘起。平衡块上设有和安装孔连通的配重孔13，配重孔开口成U形结构。连接柱上端设有倾斜设置的过油孔14，过油孔下端贯穿到曲轴上，曲轴外壁上设有和过油孔连通的连通孔15。偏心部包括半圆形的左侧偏心块16和半圆形的右侧偏心块17，曲轴平衡机左侧偏心块直径大于右侧偏心块直径，连接柱连接在右侧偏心块上。

多刀车削、仿形车由于切削时受力大，曲轴平衡机，工件容易发生弯曲变形和振动，刀具寿命低，打刀频繁，不良率高。粗车过后曲轴平衡机需安排校直、粗磨等工序。

工件换型时需更换靠模、调整时间长，切换效率低、成本高。新工艺凸轮轴主轴颈采用数控车，凸轮则采用曲轴平衡机数控外铣进行高速铣削（合金钢件锻造毛坯）或CBN强力磨削（铸铁铸造毛坯）。凸轮轴的粗加工经历了单刀车削、多刀车削、CNC车削和数控高速外铣的发展历程。

作为优选，平衡块包括平衡部和连接部，平衡部呈半圆环状结构，连接部呈长条状结构，连接部的厚度小于平衡部的厚度，河南曲轴平衡机的原理，安装孔设置在连接部上，河南自动曲轴平衡机，连接部外端呈半圆形结构。平衡块与连接柱拆装方便。

作为优选，U形弹性插片开口端两内侧壁上均设有向内凸起的限位凸头，U形弹性插片两端部均向上折弯翘起。限位凸头使弹性插片的连接更加可靠。

作为优选，平衡块上设有和安装孔连通的配重孔，配重孔开口成U形结构。这种结构设置方便平衡块的拆装。

河南曲轴平衡机厂家-海螺平衡机械-曲轴平衡机由济南海螺平衡机械有限公司提供。济南海螺平衡机械有限公司（www.shandonghailuo.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！