

eva 均逸eva成型 珠海eva冲压成型

产品名称	eva 均逸eva成型 珠海eva冲压成型
公司名称	东莞市均逸实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇大厚村竹园新村工业区39号2楼
联系电话	13827249125

产品详情

讲述均逸EVA成型的过程

均逸EVA成型具有低密度、弹性、柔软的特点,可用于生产吸震的运动鞋中底以及轻便舒适的便鞋及休闲鞋的大底与鞋垫.EVA(有时也被称做Phylon)是一种经过交联(硬化)反应的微孔泡沫材料,它的密度在0.2-0.4g/cm³之间,是目前普通鞋底材料中密度低的.也有密度大于0.65g/cm³的高密度EVA,此种高密度EVA更结实更薄,可以用来替代圆口女鞋的树脂橡胶鞋底.

在EVA/橡胶共混的材料中过氧化物亦会对橡胶进行交联反应.EVA混合物中除了EVA塑料、过氧化物外其他的成分是颜料,以及更重要的发泡剂.发泡剂是一种在高温下会释放出氮气的化学制剂.在模压成型过程中,发泡剂所产生之氮气会在EVA中产生气泡形成一个封闭的微孔结构,这些微孔是不相互连通的,因此这种材料不会像海绵一样具有相连通的微孔,也不会吸水.

使材料形成微孔结构,但因模具的锁模高压使材料在模具打开之前的不会产生任何膨胀.模具打开时(模具打开的速度应尽量快,以免材料受到挤压),材料瞬间快速膨胀,膨胀到原来体积的四倍甚至四倍以上,使得材料的密度大大降低到前面提到的密度值.

定型后,由于受压的气体能透过微孔壁扩散而导致结构收缩,材料就会逐渐地有轻微的收缩—其机械原理与气球的收缩是相同的.在鞋子的制作时,为了稳定材料的尺寸,通常先在70-100 的高温烘箱里进行几个小时的二次硬化,使材料的充分交联并使材料进行预收缩.

成型及二次交联(硬化)

未进行交联及发泡反应的固体EVA混合物密度大约是1.2g/cm³.将尚未进行反应的EVA放进已加热的模具中,将模具合上并以高压将模具锁住,模具里面的材料会被压成模具的形状,并在160 温度下硬化均逸EVA成型(就像硬质橡胶的硫化工艺一样),时间大约需要几分钟,具体取决于模穴的厚度.

成分

均逸EVA成型是一种乙烯和乙烯酯的合成共聚物.其中乙烯酯约占共聚物总成分的12-30%,由于EVA中含有乙烯酯导致EVA材料具有橡胶的弹性,若EVA再加入一些SBR或天然橡胶则弹性会更强.EVA与过氧化物会产生交联.

EVA材料用在那些方面

首先,比较常见的,EVA的主要用途是生产功能性棚膜,添加一定量EVA树脂制成的棚膜,不仅具有较高的透光率,而且防雾滴性能也有较大提高,一般可超过4个月.

其次,发泡鞋鞋材是我国EVA树脂主要的应用领域.由于EVA树脂共混发泡制品具有柔软、弹性好、耐化学腐蚀等性能,因此被广泛应用于旅游鞋、登山鞋、拖鞋、凉鞋的鞋底和内饰材料中.常用于cosplay道具制作或模型制作.

EVA材料的特点

EVA是一种新型环保塑料发泡材料,它的优点很多,主要有具有良好的缓冲、抗震、隔热、防潮、抗化学腐蚀等,且无毒、不吸水.这种原材料运用也是很广泛的,目前看来,主要用途为制作冰箱导管,亦可制包装用薄膜、垫片、医用器材,还可用作热熔胶粘剂、电缆绝缘层,煤气管、土建板材、容器和日用品等.

EVA热压复合成型 EVA复合布料热压成型

乙烯-乙烯共聚物 化学品英文名称: ethylene-vinyl acetate copo 乙烯-乙烯共聚物 添加防火溶剂英文简称: EVA
AEVA橡塑制品是新型环保塑料发泡材料,具有良好的缓冲、抗震、隔热、防潮、抗化学腐蚀等优点,且无毒、不吸水. EVA橡塑制品经设计可加工成形,其防震性能优于传统发泡材料,且符合环保要求,是出口产品的选择.相对于防震包装可以切割、成型;因密度差异较大,还可以有更为广泛的用途.防火EVA其实就是在原来的EVA产品的本质上再添加一种防火溶剂或者粉末进去,让EVA产品起到阻燃的作用,防火EVA都是环保的.

特点: 耐水性:密闭泡孔结构,不吸水,防潮,耐水性能良好.

耐腐蚀性:耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀,无毒、无味、无污染.

加工性:且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合、冲压、模切等加工.

防震动:回弹性和抗张力高,韧性强,具有良好的防震/缓冲性能.

保温性:隔热,保温防寒及低温性能优异,可耐严寒和曝晒.

隔音性:密闭泡孔,隔音效果好.

EVA密度:25度、38度、45度、55度、60度、70度、80度.

EVA材质:C料、普通B料、无味A料、环保全新料、防火材料、防静电材料.

EVA板材:1mx2m、1mx3m、1.2mx2.5m、1.5mx3m,厚度可以做成0.5mm-50mm.

EVA卷料:1mx100y、1.5mx100y厚度有1mm-5mm,1mx50y、1.5mx50y厚度有6mm~10mm. EVA
颜色:黑色、白色、红色、蓝色、黄色、绿色、紫色、橙色等可按样板 色号订制颜色(颜色越深价钱越贵)
EVA制品:按照客户提供材质颜色、实物样品、图纸尺寸、产品实物,设计包装内衬
冲压成型,可代客加工,裱胶、分条、贴合、模切成型