

## 江西节能加热圈 全国招商 造粒机节能加热圈

产品名称	江西节能加热圈 全国招商 造粒机节能加热圈
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

### 产品详情

注塑机节能加热圈目前市场任然是以红外节能加热圈及保温罩两种为主要实现方式，曾经火热的电磁节能加热圈因为高昂的售后服务成本，慢慢被市场淘汰，目前红外节能加热圈占据注塑机加热圈节能改造市场的接近90%。

注塑机节能保温罩原理上讲，提升了热的利用率，而不是对外加热空气做无用加热。熊老师不推荐使用节能保温罩，节能保温罩的使用，注塑机节能加热圈，会提高原有加热圈的故障率，因为普通发热圈的材质以及结构，无法承受内部那么高的温度。

注塑机加热节能选用汉牛科技的红外节能加热圈，可以比普通加热圈加保温罩的方式再提升20%以上。

2013年主要东莞市经信委决定，造粒机节能加热圈，在全市范围内，用5年时间（2013年-2017年），引导企业完成1万台注塑机的伺服节能改造或更新，2013年-2017年分别完成1000、2500、2500、2000、2000台注塑机的伺服节能改造或更新。目前已已经超额完成既定任务。

东莞作为国内塑胶制品大城，纳米红外节能加热圈在东莞的推广和应用显得特别有市场前景。经过测算，挤出机节能加热圈，注塑机在经过伺服节能改造后，在整机用电中，注塑机的电热可以高达50%以上。以一台海天品牌的250T机型为例，总机功率33KW，其中电加热圈的功率在16KW以上，加上料斗干燥机的功率在4KW左右，电机的总功率也就在13KW左右，可以从功率分析看到，电加热圈的功率超过了电机的功率，而且电机功率和电热圈的工作负载接近，因此加热圈的用电量甚至是超过了电机的功率。

。

目前，笔者作为东莞节能加热圈（纳米红外加热圈）的服务商，从目前所接触到的客户来看，安装节能加热圈的比例甚至不到10%，也就是说还有至少超过9万台注塑机需要进行节能改造。按照平均吨位250T来计算，合计改造的功率超过 $16\text{KW} \times 90000 = 1440000\text{KW}$ 。按照年度7200小时计算，按照25%的平均工作负载计算，年用电量接近2.59亿度电。按照平均50%节电率，东莞的用电量在保证原产值不变的情况下，可减少用电1.3亿度电，江西节能加热圈，年节约用煤1600万吨（1度=0.1229千克煤）。

目前所有的注塑机节电可以从以下几个方面考虑，而不单单是海天注塑机。

注塑机节能改造几大部分：

电机部分的伺服节能改造、炮筒部分的加热圈节能改造、料斗部分的干燥机节能加热棒、冷却水部分的循环水泵节能改造。

汉牛科技为企业提供注塑机节能改造服务，如果以上这个方面如果都有节能空间，至少可以保证整机能耗下降50%以上。

江西节能加热圈-全国招商-造粒机节能加热圈由汉牛节能环保科技（广州）有限公司提供。汉牛节能环保科技（广州）有限公司（[www.hanius.com](http://www.hanius.com)）位于广州天河区大岭山路291号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前汉牛节能在电热设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。汉牛节能取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。汉牛节能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。