

揭阳酒盒全自动生产线 胜贤机械设备 酒盒全自动生产线

产品名称	揭阳酒盒全自动生产线 胜贤机械设备 酒盒全自动生产线
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

含片盒自动生产线是采用电脑数据控制，中文的操控画面，操作人员只需简单开启控制钮，即可实现无人值守的自动化生产加工。是广大制罐厂生产过程的好帮手。

含片盒自动生产线所有重新零配件采用进口知名品牌，如PLC采用的日本三菱公司的产品，自动送料伺服采用是的日本松下公司的，电器控制元件则采用欧姆龙公司的，滚珠丝杆采用TBI，直线滑轨采用台湾上银。全自动送料机要保证生产过程的稳定性，各零配件的质量是关键。

含片盒自动生产线厂家那么多，该如何选择呢？

01、根据产品选含片盒自动生产线

你所选择的装盒机要和你的产品匹配。例如，如果产品是能自由流动的（颗粒状物体或是松散件），你就要选择垂直类的装盒机。对于既能垂直又能水平装载的产品来说，选水平式设备。市面上大部分装盒机都是水平装载的，与垂直装盒机相比它们更灵活，成本更低。公众号：荣裕机械

02、首先要确认的是装盒工作是在生产线上还是线下完成。对于线上速度，用产品高生产速度除以每个纸箱内的产品包装数量就可以，然后还要考虑过载能力（通过新流程或技术来提高生产速度的可能性）。对于线下速度，要确定每天每周或每月的运输配额，确保采用真实的每周天数或每天小时数来计算出每分钟能装载多少纸盒。

03、材料的选择

你采用的是原生纸板（新纤维，更贵）还是回收材料（更便宜）质量差的材料肯定会影响装盒质量。你还要考虑纸箱的盖板和涂胶格式设计，要提前准备好，而不是设备都已经交付进场才来解决这个问题。

含片盒自动生产线的整机机架设计

含片盒自动生产线整机采用阳台式橱窗设计，外观大气美观，方便人员操作和防护，有利于产品批次清仓和物料管理。

整个结构采用整体立板拼接设计。在设备运行中，有效地消除了动力源对机构稳定性的影响；并通过对部分结构时效处理，减小和降低了内应力对机架稳定性的影响。

含片盒自动生产线在机构刚度、强度、稳定性、使用寿命以及可靠性上进行了探索优化和局部改善，满足高速含片盒自动生产线动态运行稳定性要求。