

# 广西称重配料生产线，南宁誉满华PLC自动化配料，自动化配料线

产品名称	广西称重配料生产线，南宁誉满华PLC自动化配料，自动化配料线
公司名称	南宁誉满华自动化称重设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	
公司地址	南宁市西乡塘区大岭路120号奥园瀚林朗庭1号楼1单元六层604号（注册地址）
联系电话	18277171018

## 产品详情

南宁自动化称重配料生产线厂家，南宁誉满华自动化称重

为了改变以往称重配料中出现的效率低，精准度差等特点，我们的配料系统采取PLC控制系统，采用可靠的闭环控制和优越的工业PC机控制，集管理、技术为一体，系统软件功能强大、友好的人机操作界面及报表功能，可满足大、中、小型厂配料控制需求。本系统对配料计量控制系统等过程的每一点均是经验的体现，均对用户生产指标控制、管理指导有极大意义，是能保护用户用最小投资，产生最大经济效益回报的系统。

一、常规饲料配料系统包括：1、软件部分：根据所配物料的特性量身定制配料系统，保证系统的专业和稳定性；2、称重部分：采用高精度称重传感器，结合专用称重控制仪表制作；3、执行部分：采用进口PLC执行程序控制和运算,故障指示和检修隔离平台，保证系统和外围线路的隔离，方便维修和良好的抗雷击效果；4、给料部分：根据用户的机械情况，采用多种控制给料方法，保证配料精度；5、统计部分：我们在系统内设有生产统计报表系统。二、配料系统的详细介绍：1、多种物料配料，单速螺旋给料；2、称量斗的静态标定精度优于最大称量的0.1%；3、系统配料精度优于最大称量的0.3%。现场设置急停等安全措施；4、系统采用自动与手动两级冗余控制方法，手动控制方法可作为现场应急的补充措施；5、现场配置图形触摸显示屏，用于监控配料过程，操作人员亦可通过显示触摸屏完成手动配料过程。同时显示触摸屏在现场提供设备状态、实际配料过程及故障的指示，并给出相应处理帮助；6、计算机可作为补充配置。配料系统通过通讯电缆与车间计算机（选配）相连。车间管理人员通过计算机上的应用程序画面监控现场工作情况、编辑配料配方或下达生产指标，同时计算机自动记录每一次的配料结果。计算机可打印输出各式报表。7、自动完成每次配料工作，精度高，并减少人为误差与物料损失，推进企业现代化管理；8、封闭式自动控制，减少粉尘污染；并提供生产效率，降低人工强度，保护工人健康；9、配方保密性强，仅相关人员可通过密码授权获得和编辑配方；10、产品质量问题可通过计算机中的配料历史记录进行追溯与分析。三、配料系统配置：1.螺旋单速给料设备,可配套变频器控制给料精度2.称量斗3或4只（含称重传感器、料斗、气动放料闸门及门闭检测开关输出；最大称量800公斤，显示分度值0.1~0.5公斤）3.配料电气控制（弱电部分）1套4.配料电气控制（强电部分）1套5.气动控制1套6.计算机/打印机1套7.配料控制与处理软件包及通讯卡1套（WINDOWS XP环境下，图形显示界面，具有现场配料监控、配方编辑、生产记录、报表打印等功能。）

公司名称：南宁誉满华自动化称重设备有限公司 生产厂址：南宁市西乡塘区石埠收费站百匠机械加工物流城18号(欢迎您随时来参观指导)技术支持：马工18277171018，微信同步

企业邮箱：[279692231@qq.com](mailto:279692231@qq.com)

企业QQ：279692231

企业官网：<http://www.nnymh.com/>