

合肥点胶机 双组份点胶机 景顺通自动化

产品名称	合肥点胶机 双组份点胶机 景顺通自动化
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

紧管型气压控制点胶阀利用塑料管作为点胶阀机构。在“点胶阀关闭”状态下，塑料活塞将塑料管夹紧关闭。当“阀接通”指令信号打开阀时，在气压缸的作用下活塞后退。

在“阀门关闭”状态下，胶管被塑料活塞夹紧关闭。当“阀门打开”指令指示它打开时，活塞在气动气缸作用下后退，胶管打开后，合肥点胶机，胶体流向点胶阀。胶体流量可通过一个限制活塞运动的调整螺丝对胶体流量节流控制。

点胶阀的流动特征：

黏度

低中黏度流体的黏稠度和乳脂材料类似，给这类流体供料的加压储料容器需要有脱气和搅拌的功能，点胶平台，带有回吸功能的短管阀和提升阀正适合这种流体；中等粘度流体，双组份点胶机，亦可用气动操作的针阀；对于高黏度（500，000cps）及带研磨性填充物的腐蚀性材料，高强度、带有抗侵蚀及抗磨损密封组件的气动胶阀就很适合。材料的研磨性越高，胶阀的维护周期就越频繁；

点胶机的知识要点

一、针头大小在工作实际中，针头内径大小应为点胶胶点直径的1/2，点胶过程中，应根据PCB上焊盘大小来选取点胶针头：如0805和1206的焊盘大小相差不大，可以选取同一种针头，但是对于相差悬殊的焊盘就要选取不同针头，这样既可以保证胶点质量，又可以提高生产效率。

二、针头与PCB板间的距离不同的自动点胶机采用不同的针头，有些针头有一定的止动度。每次工作开始应做针头与PCB距离的校准，即Z轴高度校准。

合肥点胶机-双组份点胶机 -景顺通自动化(优质商家)由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司 (www.jetshoot.com) 位于苏州亿麦科技园3楼3120。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前景顺通自动化在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。景顺通自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。景顺通自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。