

广东纳米节能电热圈 广州伟川智造 注塑机纳米节能电热圈

产品名称	广东纳米节能电热圈 广州伟川智造 注塑机纳米节能电热圈
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广州注塑机节能电热圈

通过控制器调整油泵电机转速，用以改变普通定量泵的输出功率，使其随着负载的变化而变化，将注塑过程中多余的能量及冷却，等待产品的能量节约下来，所以节电效果十分明显，同时还可以提高功率因素。纳米节能电热圈

我厂里有十几台注塑机，用电量非常大，我想做节电改造，有谁可以帮我推荐下?市面上哪家做节电改造做的好的，纳米节能电热圈定制，节电率高?首先，您厂里的注塑机现在泵的类型是什么?如果是定量泵，改成伺服，那节能率往往都在50%以上，甚至可达80%或更多。如果是变量泵，再改伺服，节能率不会很高，一般也就20%-40%。而改成伺服相对来说成本是比较高的，这种情况下回收投资时间可能会长一些。纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，广东纳米节能电热圈，任何关于注塑机节能改善的疑问，纳米红外节能加热圈，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广州注塑机节能电热圈

除了电机部分，注塑机的电热部分能耗也是比较高的，就是那个“炮筒”。能之原伟川公司的“纳米红

外节能电热圈”目前正在至少300多家企业里成功改造过10000多台各类型注塑机械的电热。承诺节能率不低于30%，如果低于30%，一率免费。由于近期改进了本产品工艺，注塑机纳米节能电热圈，现在节能率进一步提高，普遍可达70%左右，成本回收仅4-9个月。纳米节能电热圈

经实际检测，本系统在注塑机上的节能效果可达20%~68%，节电效果与注塑机的状态、注塑机容量的多少，注塑周期的长短，注塑的产品及原材料不同，节能效果也不同，同时与工艺也有很大的关系。纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机纳米远红外电热圈定制

普通加热圈表面加热温度高度800℃，如不小心碰到就会烫1伤，造成人生伤害，电磁加热圈外表温度只有60-70℃，即使长时间按住也不会烫1伤，大大提高了生产安全。因为电磁加热圈本身并不发热，而且是采用绝缘材料 and 高温电缆制造，所以不存在着像原电热圈的电阻丝在高温状态下氧化而缩短使用寿命的问题，具有使用寿命长、升温速率快、无需要维修等优点，减少了维修时间，降低了成本。纳米节能电热圈

纳米红外电热圈一般由纳米电热层、隔热层、外壳、防辐射涂层等部分组成。通上交流电后，电热圈自身变成远红外辐射热源，热转换率在98%以上。纳米节能电热圈

广东纳米节能电热圈-广州伟川智造-注塑机纳米节能电热圈由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（www.vicgz.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！