

抚顺检测仪 凌龙科技有限公司 气密性检测仪厂家

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 抚顺检测仪 凌龙科技有限公司 气密性检测仪厂家 |
| 公司名称 | 深圳市凌龙科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗街道潭头社区芙蓉路9号A栋1401 |
| 联系电话 | 13392170836 |

产品详情

使用气密性测漏仪的必要性

真空体系要求获得并保持真空状态，假如存在严重的漏气则是体系的重大缺陷，那么就需要进行相关的真空检漏。

透气和漏气的本质不同。透气是气体从密度大的一侧向密度小的一侧进入、分散、通过和逸出的过程，任何材料都有必定的浸透率。漏气是因为材料自身的缺陷或封口部不良，导致气体分子从高压侧流向低压侧的现象。还有一种情况是常温下不发生漏气，但温度变化时由热膨胀系数的差异也可能导致漏气。图1是影响体系真空度的气体来源示意图。

严格地讲，任何真空体系都有漏气现象存在，漏气是肯定的。针对不同的真空体系，可以容许有必定的漏率。目前的真空技术，可以确保超高真空体系的容许漏率 $1.33 \times 10^{-11} \text{ Pa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$ 。

真空检漏已经成为真空体系制作和运用中不行缺少的环节。真空检漏的办法多种多样，最具有代表性的氦质谱检漏和四极质谱仪残留气体剖析。

蓝牙音箱气密性防水测试

谈到无线蓝牙音箱，相信大家一定都对它有一定的了解，顾名思义它和传统音箱最大的区别就是不需要线材的连接，只要你手中的设备支持蓝牙功能，就可以与蓝牙音箱无线连接，气密性检测仪厂家，而且它的体积也很小巧，方便用户的随身携带，汽车消声器密封检测仪，不受环境的限制，因为使用环境的不同，也使得蓝牙音箱对自身品质要求很高，蓝牙音箱的机身气密性、防水等级、防水能力更是品质之中的重中之重。也许有人会问，为什么不怎么接触水的蓝牙音箱却要做防水密封检测呢？和其他产品比

起来，蓝牙音箱对气密性的要求更高，一方面，因为用户经常带着蓝牙音箱外出，蓝牙音箱气密性做不好的话，那么机身容易进水，一旦进水，里面电路板可能就直接短路，直接影响产品质量；另一方面，蓝牙音箱的气密性要是做不好的话，喇叭那边漏气的话，就会直接影响蓝牙音箱的音质；所以这也要求蓝牙音箱的气密性必须做好。f

气密性检测的气密性测试设备的测试原理

为了避免气密性检测仪不合格的情况，气密性测试设备我们要学会如何判断气密性检测仪是否泄漏。接下来就来看看它的测试原理是什么。

气密性检测仪的原理仪器将控制压力精确的压缩空气输入到试件中，然后自动关断充气气源，电磁阀准确控制规定时间的气流平衡，再关断起平衡作用的电感倒在平衡海一端接有被试件，另一端接不泄漏的标准件》。气密性检测通过被试件与标准件间气路相连接的精密做差压传感器，在规定时间内测量出标准件与被试件的差压值，再通过温度补偿而得到被试件的实际泄漏产生的压力降，从而判断试件是否泄漏。

装置的气密性是保证实验成功的重要因素之一。检查气密性的方法是气密性测试仪把反应装置中的导管一端浸入水里，抚顺检测仪，用手掌贴反应器的外壁(或用酒精灯微热，如果装置不漏气，容器里的空气受热膨胀，导管口就有气泡逸出容器冷却后，气密性试漏机又会有水升到导管内形成一段水柱若装置漏气，则不会有气泡冒出。

抚顺检测仪-凌龙科技有限公司-

气密性检测仪厂家由深圳市凌龙科技有限公司提供。深圳市凌龙科技有限公司(www.shzhll.com)是广东深圳,电子、电工产品制造设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在深圳凌龙科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创深圳凌龙科技更加美好的未来。