

# 工厂现货多功能液体搅拌机/双层加热搅拌桶/化工液体搅拌罐

产品名称	工厂现货多功能液体搅拌机/双层加热搅拌桶/化工液体搅拌罐
公司名称	东莞市亿邦机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	清溪镇渔梁围利晖路2号B栋103
联系电话	15820983590

## 产品详情

【一分钟时间】

听听我们的心里话

东莞市亿邦机械有限公司做机械设备行业十余年，把生意做到了海外，能做到出口富溢达机械不是靠别的，靠的是设备的使用安全和高品质。

我们的不锈钢化工搅拌罐板材厚度是2.5-10mm根据容量和客户要求而定，然而我们的成本就要高出很多，不为别的，只想把设备做到客户满意。

亿邦牌多功能液体搅拌机适用领域：

1. 不饱和树脂、醇酸树脂、丙烯酸树脂、油性聚氨酯、固化剂等成套生产设备；
2. 水性聚氨酯、丙烯乳液、白乳胶、聚醋酸乙烯乳液、木工胶等水性胶成套生产设备；
3. 107胶、硅油、纺织助剂、纺织表面活性剂、印花浆、弹性手感牛仔浆等成套生产设备；
4. 热熔胶成套生产设备；TUP、EVA等聚合设备；
5. PU胶、万能胶、黄胶、氯丁胶、喷胶、接枝胶、水胶等成套生产设备；
6. 生胶成套生产设备；

7. 废旧硅胶裂解、蒸馏、回收成套生产设备；
8. 油漆、涂料分散、搅拌、混合设备；
9. 金属前处理剂、清洗剂、电镀液、减水剂、锂电池材料等化学品生产设备；

本厂不锈钢液体搅拌罐做工精细，选材优质。可根据客户需求定制，以客户满意为准。欢迎新老顾客选购。

亿邦牌多功能液体搅拌机特点描述：

- 1、容积：50L、100L、200L、300L、500L、600L、1000L ~ 5000L。
- 2、加热方式：采用电热棒插入夹套内，加热均匀无冷区。夹套内注入导热油或水为加热介质，产生热能对罐内物料进行加热。
- 3、物料加热温度： 250 ；物料加热时间：20min ~ 90min(视工艺需要)。
- 4、温度控制：采用电热偶测量温度与温控仪连接进行测控温度(温差 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ )，并可调节物料温度的高低。温控仪安装在电控箱内，温度传输杆直插至罐内底部，使料液用到位置也能指示出温度。
- 5、罐体：内表面镜面抛光处理，粗糙度Ra 0.4  $\mu\text{m}$ 。
- 6、上盖：为两扇可开式活动盖，便于清洗，内外表面镜面抛光处理(粗糙度Ra 0.4  $\mu\text{m}$ )。
- 7、内罐底结构：经旋压加工成R角，与内罐体焊接、抛光后无死角，并向出料口方向呈 $5^{\circ}$ 倾斜，便于放净物料无滞留。
- 8、夹套形式：全夹套，用于加入导热油或水，使工作时达到升温和降温的目的。
- 9、保温材料：采用填充珍珠棉、岩棉或聚氨酯浇注发泡，保持与外界的温差，达到隔热保温效果。
- 10、外壳体表面处理方式：镜面抛光或2B原色亚光或2B磨砂面亚光处理。
- 11、搅拌装置：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。
- 12、搅拌转速：15 ~ 120r/min(定速)；搅拌桨形式：框式、锚式、桨叶式、涡轮式等(按工艺要求)。
- 13、设备配置：电气控制箱、温度仪、料液进出口、介质进出口(进、排油)、放空口等。
- 14、材质：内罐体SUS304或SUS316L；夹套为Q235 - B或SUS304；外保护壳体为SUS304。
- 15、各进出管口工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，外表美观。符合食品卫生级要求。
- 16、支脚形式：圆管式或悬挂支耳式。

亿邦牌多功能液体搅拌机实图展示：

亿邦牌多功能液体搅拌机内部搅拌桨叶多样化

您还在为找不合适的搅拌设备而烦恼吗？

欢迎您亲临东莞市亿邦机械有限公司，长期生产各种搅拌设备，总有一款适合您，郑重承诺所有设备自产自销，省去中间商的暴利。