

遵义圆木多片锯 圆木多片锯 友创机械

产品名称	遵义圆木多片锯 圆木多片锯 友创机械
公司名称	邢台友创机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇西黄庄村
联系电话	13292138888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台友创机械制造有限公司

友创机械为您介绍圆木多片锯设备结构

邢台友创机械制造有限公司为您介绍

圆木多片锯厂家介绍圆木多片锯设备结构：

- 1.主要用于小径材圆木的纵向锯切，根据预调尺寸一次进给就能锯出多片板料，用于细木工板、指接板厂的前道小径材圆木锯剖工序加工。
- 2.锯片装有冷却装置，不容易烧锯片，圆木多片锯，延长了锯片的使用寿命。
- 3.主轴箱进退导轨及送料导轨采用手动润滑泵供油，延长了导轨的使用寿命。
- 4.相对于带锯加工效率高，精度高、操作简单方便，对操作工人技术要求不高，弥补了带锯加工精度低、效率低、操作技术要求高的缺点。
- 5.出料端有主动分料导向装置，不易夹锯片，提高了送料的顺畅性。
- 6.双排尖齿链送料，维护保养简单经济。

友创机械为您介绍多片锯烧片的因素有哪些？

邢台友创机械制造有限公司为您介绍

锯片孔，遵义圆木多片锯，一般情况分为散热孔和消音孔;散热孔--锯片由于在高转速条件下工作，锯体很容易因发热而导致变形;消音孔--减少锯片在工作中产生的噪音。

- 1.锯片整体的散热性不好。
- 2.锯片的齿数太多。齿数越多，安顺圆木多片锯，阻力越大，容易烧锯片。
- 3.锯机排屑不畅。锯屑如果不容易从设备上排出会造成局部温度过高，仁怀圆木多片锯，也容易烧片，所以锯机一定要选好的。
- 4.材料的杂质太多或质量太差。举例说明，如果锯的是刨花板，双轴多片锯哪家好，而刨花板太粗糙，杂质过多，阻力太大，也会烧片。

邢台友创机械制造有限公司为您介绍圆木多片锯锯片的更换方法

圆木多片锯锯片的更换方法：

- 1、更换锯片前先关闭主机电源，待机完全停止运转后，打开机盖。
- 2、把多片锯锯片研磨、修整好，垫套需用擦机布擦干净。
- 3、需清理圆木多片锯机械内部的锯屑，取出水管。
- 4、换装多片锯锯片时要注意垫套装配的原来位置，不能错位，保证上下轴垫套规格一致。

遵义圆木多片锯-圆木多片锯-友创机械由邢台友创机械制造有限公司提供。邢台友创机械制造有限公司（www.ycjx688.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，友创机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：苗经理。