

# 苏州工厂维护保养工程 工程 德科机电

产品名称	苏州工厂维护保养工程 工程 德科机电
公司名称	苏州德科机电设备安装工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区苏蠡路41号港龙财智商务广场D栋1206室
联系电话	13004588481

## 产品详情

### 1.电气照明系统

将电能转换为光能的电气装置构成照明工程。它包括工矿企业生产用照明和民用建筑照明等。

照明系统可分一般照明系统、局部照明系统和混合照明系统。

电气照明系统的范围一般包括：电源引入 - 控制设备（配电箱） 配电线路 照明灯（器）具。

### 2.防雷及接地系统

#### (1)防雷装置

防雷装置是为了保护建筑物、构筑物以及设备免遭雷击破坏的一种保护装置，通常由三部分组成：接闪器（避雷针、避雷网）或避雷器、连接线（引下线）、接地装置。

#### (2)接地装置

接地装置由接地体和接地线(接地母线)组成。

电气设备接地按其作用通常有工作接地、保护接地、保护接零、重复接地和防雷接地之分。

#### (1) 管道丝接：

1) 丝接用于给水管。

- 2) 根据现场测绘草图，在管材上画线，按线断管。
- 3) 采用电动套丝机，DN25mm以上要分两次进行，长管套丝时，管后端要垫平。
- 4) 管道螺纹连接应在内外螺纹间加适当填料，一般采用白厚漆加油麻丝，也可使用生胶带。
- 5) 安装螺纹零件时，应按旋紧方向一次装好，不得倒回。安装后，露出2~3牙螺纹，并清除剩余填料。

## (2) 管道焊接

- 1) 焊接管道时，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂。
- 2) 钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度。
- 3) 管材壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。
- 4) 管道焊接时，苏州无尘室工程，将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。
- 5) 管材与法兰盘焊接，应先将管材插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。
- 6) 法兰要垂直于管子中心线，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2。
- 7) 法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，苏州工厂维护保养工程，冷水系统采用橡胶垫，工程，热水系统采用石棉橡胶垫。

## 3、吹洗

- A.吹洗前需编制吹洗方案，具体吹洗方法应根据对管道的使用要求，工作介质及管道内表面的脏污程度确定。蒸汽管道应以蒸汽吹扫;非热力管道不得用蒸汽吹扫。
- B.对于有特殊要求得管道，必须采取相应得吹洗方法。不允许吹洗得设备及管道应与吹洗系统隔离;吹洗得顺序应按主管，支管，疏排管依次进行，吹洗出的脏物不得进渗透已合格得管道。
- C.冲洗时，宜采用大流量，苏州送排风工程，流速不得低于1.5m/s;水冲洗应连续进行，以排出口得水色和透明度与渗透口水目测一致为合格。
- D.蒸汽管道吹扫前，应进行暖管，及时排水，并应检查管道热位移;吹扫顺序应按加暖-冷却-再加暖得顺序，循环进行。同时流速不应低于3m/s。
- E.管道吹洗合格并复位后，不得再进行影响管内清洁得其他作业。

苏州工厂维护保养工程-工程-德科机电(查看)由苏州德科机电设备安装工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州德科机电设备安装工程有限公司(www.dk-gc.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程施工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!