

# 线轨数控车床 通泽机械公司 数控车床

产品名称	线轨数控车床 通泽机械公司 数控车床
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

### 1. 数控系统的维护

(1) 严格遵守操作规程和日常维护制度

(2) 应尽量少开数控柜和强电柜的门在机加工车间的空气中一般都会有油雾、灰尘甚至金属粉末，一旦它们落在数控系统内的电路板或电子器件上，容易引起元器件间绝缘电阻下降，甚至导致元器件及电路板损坏。有的用户在夏天为了使数控系统能超负荷长期工作，采取打开数控柜的门来散热，数控车床，这是一种极不可取的方法，其最终导致数控系统的加速损坏。

数控系统参数是数控机床的魂，台湾数控车床，数控机床软硬件功能的正常发挥是通过参数来设定的。机床的制造精度和维修后的精度恢复也需要通过参数来调整，所以数控机床没有参数等于是一堆废铁。数控机由于数控系统参数全部丢失而引起的机床瘫痪，称为“死机”。“死机”固然可怕，若我们掌握了解决的方法和预防措施，线轨数控车床，问题就容易了。下面是针对FANUC OM系统出现“死机”情况的分析和处理。仅供从事数控人员参考。

### 3、试机检验各种功能和机床精度。

1) 程序输入完后，先不要移动机床及执行M、S、T功能。

2) 将参数：NO.508=0 NO.509=0  
NO.510=0 (X、Y、z轴原点补正) NO.700、NO.701、NO.702先设为为99999999。

3) 做三轴的手动回零。

4) 输入参数NO.508 NO.509 No.510 (依照机床参数表)

5) 断电后，再送电，卧式数控车床，再做手动回零 (为防撞机，先将各轴移至中间位置)

6) 输入参数NO.700 NO.701 NO.702 (依照机床参数表)

7) 此时完成全部参数设定。可以仔细检查各功能，是否恢复正常，检验机床各项精度。

线轨数控车床-通泽机械公司-数控车床由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司 ( www.touzer.cn ) 位于南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前通泽机械在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。通泽机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。通泽机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。