

武汉洁净室检测 药厂洁净室检测 世纪久海

产品名称	武汉洁净室检测 药厂洁净室检测 世纪久海
公司名称	武汉世纪久海检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东湖新技术开发区高新大道666号生物创新园B7栋A113室（注册地址）
联系电话	18971071229 18971071229

产品详情

{洁净室}电子洁净厂房

——电子洁净厂房——

《电子工业洁净厂房设计规范》、《洁净厂房设计规范》、《洁净室施工及验收规范》等相关国家标准，要求电子工业洁净厂房应满足需洁净环境的电子产品生产工艺要求，确保质量，应为施工安装、调试检测和安全运行、维护管理创造必要的条件，它们对生产区的洁净环境和直接与产品生产过程接触的各类介质都有一定的要求。

检测项目：风量（换气次数）、风速、压差（静压差）、温度、相对湿度、照度、噪声、高效空气过滤器检漏、气流流型、悬浮粒子（空气洁净度等级）等。

{洁净室检测}{压差检测}

——洁净室检测之压差检测——

这项检测的目的是验证完工设施与周围环境之间、设施内各空间之间保持规定压差的能力。这项检测适用于所有3种占用状态。需要定期进行这项检测。

压差的测试应在所有的门都关闭的条件下，由高压向低压、由平面布置上与外界最远的里间房间开始，依次向外测试;有孔洞相通的不同等级相邻的洁净室(区)，其洞口处宜有合理的气流流向等等。

压差检测要求：

- (1)静压差的测定要求在洁净区内的所有门全部关闭情况下进行。
- (2)在洁净平面上应从洁净度由高到低的顺序依次进行，一直检测到直通室外的房间。
- (3)测管口设在室内没有气流影响的任何地方均可，测管口面与气流流线平行。
- (4)所测量记录的数据应到 1.0Pa。

压差检测步骤：

- (1)先关闭所有的门。
- (2)用微差压计测量各洁净室之间、洁净室走廊之间、走廊与外界之间的压差。
- (3)记录所有数据。

压差标准要求

按照洁净室设计或工艺要求决定维持被测洁净室的正压或负压值。

- (1)不同级别的洁净室或洁净区与非洁净室(区)之间的静压差，医liao器xie厂洁净室检测，应不小于5Pa。
- (2)洁净室(区)与室外的静压差，不应小于 10Pa。
- (3)对于空气洁净度等级严于 5 级(100 级)的单向流洁净室在开门时，门内 0.6m 处的室内工作面含尘浓度应不大于相应级别的含尘浓度限值。
- (4)若达不到以上标准的要求，药厂洁净室检测，应重新调整新风量、排风量、至合格为止。

洁净室检测状态之-空态、静态、动态

术语:

在《洁净厂房设计规范中》中给洁净室的三种状态做了以下定义:

空态 as-built洁净室测试

设施已经建成，所有动力接通并运行，但无生产设备、材料及人员。

静态 at-rest

设施已经建成，生产设备已经安装，并按业主及工艺商同意的状态下运行，但无生产人员。

动态 operational

设施已规定的状态运行，有规定的人员在场，并在商定的状态下进行工作。

在ISO14644中规定将洁净室检测阶段划分如下：

空态洁净室的检测--Installation qualification(IQ)

静态洁净室的检测--Operational qualification(OQ)

动态洁净室的检测--Performance qualification(PQ)

空态洁净室的检测(IQ)

检查空态洁净室和安装的设备是否符合设计，至少要检查下列各点：

- 1、洁净室设备的成套性；
- 2、一切能源载体和工艺介质的供应(水、电、蒸汽、压缩空气、气体等)是否符合设计；
- 3、公用和辅助设备功能运转是否正确；
- 4、所以控制系统，监控器，报警和警报器等的检定(检查)日期；
- 5、安装质量；
- 6、安装过滤器(最终过滤器)的完整性；
- 7、电源和设备是否有备份，其中包括空气处理设备的风量余量；
- 8、压差；
- 9、气流特性(单向气流--流速，均匀性和气流方向)；
- 10、维护结构的密闭性；
- 11、检查循环空气与室外空气的比例是否符合设计；
- 12、表面洁净度；
- 13、包装中是否有备件。

检查HEPA(ULPA)过滤器的完整性具有重要意义，洁净室检测-1，此项检查对ISO6级、ISO5级及更高的级别的洁净室来说尤其必要。应检查表面洁净度及维护结构的密闭性(对ISO1级~ISO5级的洁净室特别重要)。

静态洁净室的检测(OQ)

本阶段的检测至少应完成下列各项工作:

- 1、确认洁净区划分原则是否符合要求;
- 2、确定洁净室在经过污染水平升高后的自净时间参数;
- 3、确定保持温度和相对湿度的稳定性;
- 4、按粒子数确定洁净度级别;
- 5、确定压差;
- 6、在必要的场所应按粒子和微生物污染水平确定表面的洁净度;
- 7、确定照度;
- 8、确定噪声级;
- 9、利用必要的工具目视检查气流并检查换气次数(必要时);
- 10、将取得数据结果写成书面文件。

动态洁净室的检测(PQ)

为了评估动态洁净室工作的稳定性:

- 1、验证洁净室分割制度;
- 2、评估将温度和相对湿度保持在规定范围内的能力;
- 3、按粒子数检查洁净度级别并确定空气中的微生物浓度(必要时);
- 4、验证压差;
- 5、按粒子数和微生物数量确定表面洁净度(必要时);
- 6、检查洁净室运行文件的成套性,其中包括参数的检查方法,洁净室工作事故及采取的措施等,是否有基本的规程,如洁净室清扫、更衣、人员卫生等方面的规程等;
- 7、检查人员是否经过培训,是否有培训体系和相应的文件;

必要时还要检查振动强弱,空气电离程度,武汉洁净室检测,电磁场强度。可根据洁净室的特点改变测试的具体内容。

在使用过程中,应对洁净室的参数进行日常监控,监控要有一定的周期性,洁净室用户可根据规范文件的要求确定这种周期性

检测可在洁净室工作过程中进行(重复检测);

发生下列各项后需进行重复检测:

- 1、洁净室达不到给定参数的原因已消除;
- 2、与使用条件例如洁净室的使用有较大差异(如改变工艺流程等);
- 3、空气长时间停止流通(进风)而影响洁净室工作;
- 4、做了影响洁净室工作的个别维护或修理工作，如更换HEPA过滤器以后。

武汉洁净室检测-药厂洁净室检测-世纪久海(优质商家)由武汉世纪久海检测技术有限公司提供。武汉世纪久海检测技术有限公司(www.shijijiu hai.com)是从事“环境检测,食品微生物检测,洁净室检测,公共卫生检测”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王经理。