

# 节能加热圈公司 广东节能加热圈 汉牛节能品质保障

产品名称	节能加热圈公司 广东节能加热圈 汉牛节能品质保障
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

## 产品详情

笔者作为东莞节能加热圈（纳米红外加热圈）的服务商，从目前所接触到的客户来看，安装节能加热圈的比例甚至不到10%，也就是说还有至少超过9万台注塑机需要进行节能改造。按照平均吨位250T来计算，合计改造的功率超过 $16\text{KW} \times 90000 = 1440000\text{KW}$ 。按照年度7200小时计算，按照25%的平均工作负载计算，年用电量接近2.59亿度电。按照平均50%节电率，东莞的用电量在保证原产值不变的情况下，可减少用电1.3亿度电，年节约用煤1600万吨（1度=0.1229千克煤）。

按照平均目前市场单位报价计算，合计共超过4.5亿的纳米红外电热圈市场份额，目前在东莞的主要服务商有汉牛节能、伍鑫节能环保等主要厂商。每年按照10%的更新率，每年新增注塑机对应的市场份额有4800万以上，因此东莞市场迫切需要一家拥有强大服务能力，了解本地市场的纳米红外电热圈的供应商。从这些厂商看来，汉牛科技、伍鑫节能环保都具有潜力发展壮大，两个公司均自有红外节能加热圈的生产线，也有前卫的发展理念。接下来东莞的注塑机加热圈节能市场值得期待……

2013年主要东莞市经信委决定，在全市范围内，用5年时间（2013年-2017年），引导企业完成1万台注塑机的伺服节能改造或更新，2013年-2017年分别完成1000、2500、2500、2000、2000台注塑机的伺服节能改造或更新。目前已已经超额完成既定任务。

东莞作为国内塑胶制品大城，纳米红外节能加热圈在东莞的推广和应用显得特别有市场前景。经过测算，注塑机在经过伺服节能改造后，在整机用电中，注塑机的电热可以高达50%以上。以一台海天品牌的250T机型为例，总机功率33KW，其中电加热圈的功率在16KW以上，加上料斗干燥机的功率在4KW左右，电机的总功率也就在13KW左右，可以从功率分析看到，电加热圈的功率超过了电机的功率，而且电机功率和电热圈的工作负载接近，因此加热圈的用电量甚至是超过了电机的功率。

目前，笔者作为东莞节能加热圈（纳米红外加热圈）的服务商，从目前所接触到的客户来看，安装节能加热圈的比例甚至不到10%，也就是说还有至少超过9万台注塑机需要进行节能改造。按照平均吨位250T来计算，合计改造的功率超过 $16KW \times 90000 = 1440000KW$ 。按照年度7200小时计算，按照25%的平均工作负载计算，年用电量接近2.59亿度电。按照平均50%节电率，东莞的用电量在保证原产值不变的情况下，可减少用电1.3亿度电，年节约用煤1600万吨（1度=0.1229千克煤）。

汉牛HANIUS注塑机红外节能加热圈强化了保温效果，改变了接触式传递热方式。在节能，节电，加热速度，工作时间，发热效率都要比传统的电阻丝加热要好很多。而且改造后的回本时间短，一般一年就可以收回所有的改造费用。

## 一、HANIUS汉牛红外节能电热圈的工作特性

1. 在同等条件下为节能率达到 30%~60%
2. 特殊的保温装置，使电热圈的表面温度为60 左右；
3. 对环境影响小，能有效降低工作车间温度5 ~10 。
4. 升温速度快，热效率高，可达到90%以上，纳米材料在45秒时间可达到高温 750
5. 热能转换率达到 99.5%以上
7. 寿命长连续使用大于 5万小时

## 二、HANIUS汉牛红外节能电热圈工作原理

1. 纳米红外电热圈发热体采用纳米合金材料，热转化率高，在通电时只产生热辐射，热量通过红外辐射传导，不产生高频辐射，无紫外线。同时配合高效能的保温装置，在电热圈以单向45秒 800度热传递的方式使注塑机料筒迅速达到溶胶的温度，同时大程度地降低热损耗，从而说明纳米电热圈从根本上降低了注塑机的输出功率，这样即达到了大幅节电的效果。

2. 纳米红外电热管工作时，有效 5.6um-15um的远红外线，占整体波长 90%以上。远红外线对renti作用的主要特性：一是Fangshe、二是强烈的渗透力，三是吸收、共振和共鸣。

## 三、HANIUS汉牛红外节能电热圈优点

1. 节能：传统的注塑机机械料筒所用的电热圈加热方式为电阻丝加热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒内，电热圈外侧的热量大部分散失在空气中，存在大量热能损失，造成车间高温闷热，而纳米红外电热加热系统解决这样的问题，单向针对性加热，根本上解决了双向热传递问题，再加上高温棉隔热层的保护，只有微量热量辐射到空气中，经过机构的严格测试和多个厂家的新身体验，节能率达到 30%~70%。