

# 轧辊超声波探伤仪

产品名称	轧辊超声波探伤仪
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:有能力承诺，有实力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

轧辊超声波探伤仪客户描述伺服驱动器故障是机器上电显示屏无显示，要等半个小时左右才显示并且正常工作，到现场将驱动器拆回来，是一个不常见的国产品牌，伺服器维修说明书也找不到，根据伺服驱动器不工作的原理，基本可以确定是电源问题，引起伺服驱动器维修故障的原因无非是电容接触不良了类似的原因，拆机，伺服驱动器的CPU板是通过多个白色扁平排线连接到下面的电源驱动板，拆开CPU板，焊掉一个TO220封装的温度保险才能拆下电源驱动板，电源采用的是TOP方案，使用小型电桥测量电源的几个电容。电容量只有20%不到并且电阻很大，驱动电容也容量大幅下降，更换电源驱动板上多个电容，还原安装，上电伺服驱动器恢复显示了，但发出ERR5报警，用无相应带编码器的电机测试。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

轧辊超声波探伤仪阿尔法变频器过载故障别担心过载故障包括变频过载和电机器过载。其可能是加速时间太短，直流制动量过大，电网电压太低，负载过重等原因引起的。一般可通过延长加速时间，延长制动时间，检查电网电压等。负载过重，所选的电机和变频器不能拖动该负载，也可能是由于机械润滑不好引起。如前者则必须更换大功率的电机和变频器；如后者则要对生产机械进行检修。C2短路、主振荡开关管TR1的C-E结短路等等，二是丝未熔断，多数为启动限流电阻R11和R12烧断、TR1损坏、TR1静态工作点不正确，脉冲变压器T1损坏引起等等。故障分析与解决：根据驱动器数码管无显示的现象，结合机床电气原理图，测量驱动器电源进线S.T.R三相电压380V正常，确认机床的故障原因为驱动器DBE600不良引起。驱动器数码管不亮，无反应，判断是电源故障。测量整流桥和滤波电容C1和C2正常，拆下开关管TR1，用万用表量B-E极电阻正反向都为几欧姆，说明TR1损坏。更换同规格配件后，通电正常。英国艾默生CT系列驱动器维修点处理：等待装结束。注意：具正在卸载!说明：注意相关的卸。处理：等待卸载具结束。

- 1，交流电网电压偏低。
- 2，同一电网下，有大容量设备启动。
- 3，交流进线缺相，比如某一相快熔熔断。
- 4，整流侧可控硅触发不好，整流桥桥臂有损坏情况。
- 5，主回路直流电解电容老化，容值下降。
- 6，电压检测回路故障，引发的欠电压。

在平时的维修当中，有许多客户反映，设备停机的一段时间以后，再启动就开不起来了。“为什么会出现这种现象呢，原来好好的，就怎么开不起来呢”，客户经常这样问我。其实原因就是：PLC的保持数据丢失导致。停机时间太长，导致PLC里面的超级电容放电完毕，内存数据全部丢失，程序的运行又需要这部分数据，所以导致PLC某些点无输出，设备不能正常运行。

轧辊超声波探伤仪在这段时期中申请直线电机的专利件数也开始急速增加，该时期直线电机专利的增长率超过了所有其它技术领域的平均增长率。这种增长一方面固然是控制技术和材料促进了这种势头，另

一方面，前些年的理论探讨和实验研究工作作为多年的技术储备起到了重要的作用。海泰克，普洛菲斯等品牌。可解决的问题包括黑屏，白屏，花屏，不能触摸，触摸反应慢，不可正常开机等，特别是对触摸屏镜片的损坏及液晶屏的损坏，多种型号都备有配件。年7月，容济携手美国派克汉尼汾流体传动有限公司，设立了Parker欧陆直流调速器在华南地区的维修服务中心，主要为派克公司的旗下品牌Parker伺服系统，欧陆590直流调速器等所设立的售后服务站点，产品的常规故障当天修复。

派克parker伺服驱动器维修技术难题，派克伺服驱动器过流过压欠压维修，修好的电机客户收到后无需再调试，装机即可使用。正常使用可达到和新电机一样的性能和使用年限。现在维修的级别可以不限任何品牌，不限任何型，不限任何生产年份的伺服驱动器。只要是伺服驱动器的故障我们就可以维修。选择我们，您可以感受到比同行业更快的维修速度；选择我们，您可以感受到比同行业更实惠的价格；选择我们，您可以感受到什么才是真正的维修技术，选择我们，您可以享受到维修后期有关伺服驱动器的各项技术支持；选择我们，的诚信经营之道。维修所需更换的配件，均为原装进口。我是一家长期为客户提供各种伺服驱动器维修、步进伺服驱动器维修，主轴伺服驱动器维修。

轧辊超声波探伤仪5，修复后,上电带电机，负载运行30-60分钟,再交付客户使用!艾默生CT维修办法和技术支持：（或微信）冯工艾默生CT公司指定维修中心-凌肯自动化设备维修部""实强米格伺服A-DS006.1维修,A-DS012.1维修。电机额定电流为33A，吊笼提升重量为4吨，载重量为2吨，提升速度为60m/min，带刹车制动，要求变频器有电磁功能，起升功能。通过变频器上的操作面板设置上述参数表中的参数。安川H1000变频器标配中文操作液晶面板，参数设置也非常方便。参数设置完成后，按照施工升降机的国标实验规则，进行了空载测试、额定负载测试及125%额定负载测试几个阶段，适当参数后，均通过测试。在调试时，若出现溜钩现象，可适当调高抱闸，但不宜设置过高，否则变频器易报故障，一般设置在0.3~2Hz内。调试过程需注意以下几点：1) 空载试验时，若出现提升时振动的情况，N2-01参数。下降时振动，S参数。2) 带额定负载实验时。抱闸抱住但出现下滑趋势。