

梅州酒盒全自动生产线 酒盒全自动生产线 胜贤机械设备

产品名称	梅州酒盒全自动生产线 酒盒全自动生产线 胜贤机械设备
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

适用含片盒自动生产线

采用多头式开盒（开盒、吸盒同步完成），保证纸盒开盒成功率，降低设备运行故障率，提高含片盒自动生产线高速运行稳定性；采用多台高动态伺服电机驱动，响应迅速，传动精密，定位准确；主要传动部位均安装扭矩限制离合器，保护设备不因意外发生而损坏；18组连续式推杆装盒，连续运动，同步跟随，同步精度高，高速，稳定；高精度同步带应用，柔性传输，同步运行，满足高速运动重复定位精度要求。

含片盒自动生产线的整机机架设计

含片盒自动生产线整机采用阳台式橱窗设计，外观大气美观，方便人员操作和防护，有利于产品批次清仓和物料管理。

整个结构采用整体立板拼接设计。在设备运行中，有效地消除了动力源对机构稳定性的影响；并通过部分结构时效处理，减小和降低了内应力对机架稳定性的影响。

含片盒自动生产线在机构刚度、强度、稳定性、使用寿命以及可靠性上进行了探索优化和局部改善，满足高速含片盒自动生产线动态运行稳定性要求。

含片盒自动生产线特点

- 1、设计简洁结构牢固可完全进入
- 2、多种进料模块可选
- 3、完整可靠的安全系统
- 4、快速而简单的人机交换界面
- 5、快速而直观的规格调整指示
- 6、旋转三吸头开盒系统

含片盒自动生产线配置

- 1、全伺服驱动控制，运行精准，稳定可靠；
- 2、旋转三吸头开盒，高效顺畅，并设有预开盒装置；3、易操作带动力的盒坯输送，可存放1000个以上盒坯；4、无产品不吸盒，无纸盒不推料；
- 5、带动力夹持快速输送出盒；
- 6、具备过载保护机构的连续式推手，稳定、顺畅；7、带数值指示器的调整和预设尺寸的快换型盒坯模块；