

N80加厚油管短节报价 加厚油管短节 加厚油管短节厂家

产品名称	N80加厚油管短节报价 加厚油管短节 加厚油管短节厂家
公司名称	河北圣坤钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北沧州工业开发区
联系电话	18333771999

产品详情

油管短接厂家讲解：石油套管接箍料的检验

一、石油套管接箍流程

(1)无缝管的生产工艺：钢坯切割—加热—穿孔—连轧—再加热—定径—切头、矫直—检验

(2)焊管的生产工艺：板带原料—原料预处理—冷弯成型—焊接—焊缝热处理—检验—成品焊管

二、石油套管接箍检验

石油套管接箍料就是用于制造接箍的管子。

1.壁厚检验

用超声波测厚仪不低于10%进行抽检，其公差应小于壁厚的12.5%，即 87.5%名义

壁厚为合格。有争议时，应用机械式测径仪测量结果为准。

2.管体外观检验

用目测和缺欠深度仪进行检验。线形缺欠、表面凹坑、内外表面剥皮、毛刺等其他

缺欠深度不超过壁厚的12.5%。

外观检验时应确保光照度 500lx

3.直度检验

所有管子和接箍坯料均进行目视直度检查，对有问题的弯曲管子或端部弯曲采用直尺或拉绳子的方法检查，检验方法及判定标准是：

全长检验：管子弯曲不超过管子全长(从管子一头到另一头)的0.2%。

端部检验：在管子两端1524mm长度范围内，不应超过3.18mm。

石油套管厂家讲解：J55石油套管接箍的相关数据

J55石油套管接箍公称直径为88.9mm，壁厚为6.45mm。

J55套管接箍的钢管外径和壁厚的允许偏差应符合API的要求。表径公差+ 0.50 mm- 0.10 mm + 0.97 mm -0.77 mm，壁厚公差2mm。钢通常的长度为9400 mm~9750mm。经过双方的协商并在合同中注明，N80加厚油管短节哪家好，它也可用于其他管道长度。管弯曲不得超过1.0 mm / m。管端应填充垂直轴，加厚油管短节，切口应有毛刺。钢管根据实际重量或理论重量交付。

钢管每米理论重量为13.115kg/m(钢密度为7.85kg循环)。J55套管接箍的钢材化学成分允许偏差应符合国家标准/吨222的有关规定。热轧钢管交货，交货状态。经过热处理后的适当机械性能，钢管的机械性能应在接口规格为圆形后满足等级要求。

钢根涡流检测管紧凑。涡流探伤试件人工缺陷孔直径为2.2mm(+0.01)。根据接口规范对管道表面质量的要求，N80加厚油管短节报价，对管道表面质量进行研究。钢管的检验和试验应符合国家标准/吨2102。钢管验收、包装、标志和质量证明书应符合国家标准/吨2102的规定。每捆重量不得超过2吨。钢材表面应涂防锈油。经协商，J55套管接箍在合同中约定或按协议签订，N80加厚油管短节多少钱，并在合同中注明。

油管短接厂家讲解：石油短接和石油短节的主要用途

石油短接/石油短节主要用途：

抽取油气：井打完并固井之后，在油层套管中放置油管/短接，以抽取油气至地面。

注水：当井下压力不够，通过油管/短接往井里注水。

注蒸汽：在稠油热采过程中，要用隔热油管/短接向井下输入蒸汽。

酸化和压裂：在打井后期或为了提高油气井的产量，需要对油气层输入酸化和压裂的介质或固化物，介质和固化物都是通过油管/短接输送的。

N80加厚油管短节报价-加厚油管短节-加厚油管短节厂家由河北圣坤钢管有限公司提供。河北圣坤钢管有限公司(www.tz1288.com)位于河北沧州工业开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前圣坤钢管在锻件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。圣坤钢管取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。圣坤钢管全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。