

江门压片色母粒厂商 顺鑫隆 压片色母粒厂商

产品名称	江门压片色母粒厂商 顺鑫隆 压片色母粒厂商
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

红色母用于注塑成型

提高制品的坚挺度、硬度及耐磨性

由于母料的导热系数高，压片色母粒厂商，模塑过程中制件的温度均衡性好，可显著降低制件的收缩塌坑和挠曲变形现象，提高尺寸稳定性，并可降低制品的内应力和使用过程中因为内应力过大出现应力开裂现象

提高耐热性及耐燃性

由于母料的导热系数高和流动性好，模塑过程中制件冷却速度快(与纯树脂比较)，可缩短成型周期，提高生产效率

由于母料的流动性好，可适当降低注塑温度和压力，节省电能

添加本母料，不影响原有的电绝缘性和耐碱性

如何识别黑色母的质量问题

一、炭黑的覆盖力要强 便可以在生产的过程中覆盖了下层的颜色，产品的颜色更加均匀，黑亮。

二、生产色母的树脂有较好的流动性和流变性，这样的色母粒的颜色就会均匀，江门压片色母粒厂商，生产一般也不会出现较大的问题。

三、是看挤出黑色母粒的机器，一般来说使用高水准的剪切湍合机要比使用单或双的螺旋挤压机生产的黑色色母粒质量要好一些，大朗压片色母粒厂商，因为前者能够使炭黑很好的和树脂接触。

色母粒上色均匀，安稳，进步塑料制件质量。色母粒通常由三有些构成，横沥压片色母粒厂商，上色剂载体分散剂，经过高速混炼机混炼后、破碎，挤出拉成粒，色母粒在塑料加工过程中，具有浓度高、分散性好、清洗等明显的优点。

黑色母料具有分散作用，同时还是很好的载体，分散作用主要表现在能使颜料均匀的分布到树脂中去，而载体主要起着运输作用，这两者是紧密相连的。

高浓度黑色母粒比传统的黑色母粒含碳量更高，高浓度黑色母粒含碳黑至少的超过48%以上，才可以称为高浓度的黑色母粒，高浓度的黑色母粒外观一般是椎形片状黑色体，很容易从普通的黑色母粒区分出来。

江门压片色母粒厂商-顺鑫隆-压片色母粒厂商由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。“色粉,色母”就选东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司（www.shunxinglong.cn），公司位于：东莞市寮步镇良边智顺工业园，多年来，顺鑫隆坚持为客户提供好的服务，联系人：林健。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。顺鑫隆期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.xinghonglong88.cn）还是从事电缆线色母粒，东莞电缆线色母粒，深圳电缆线色母粒的厂家，欢迎来电咨询。