

# 专业生产塑料药托水针剂内托

产品名称	专业生产塑料药托水针剂内托
公司名称	泊头市华星塑业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡
联系电话	0317-8346189 18003375228

## 产品详情

随着全球经济不断的发展，各种商品的全球流通已经成为一种趋势，药品也不例外。作为 药品销售的包装装潢设计，国内与国外在适应性设计上还存在着差距，如儿童、老年人使用提示、文字编排中普遍缺乏中英文对照、对色彩的认识有所偏差等。不同的民族、 ；不同的文化特征和社会背景都会使药品的使用者产生不同的喜好和认识，进而影响到他们的消费心理。为顺应这些需要，药品包装的装潢设计也应当及时转变设计思维，在适应国内消费的同时，还要考虑到适应国外消费者的欣赏习惯，设计出国内外通用的包装。

药品的包装装潢设计应当充分利用当代的科技成果，采用新的工艺手段，这样才能创造出与时代同步，而又为大众所接受的药品包装。另一方面，设计本身应具备科学的便利性，这是保护消费者利益的要求，无论是在药品的使用上，还是对包装本身而言，都是应当遵从的原则。如 药品监督管理局第23号令对药品包装的文字内容进行了严格的规定。要求设计者对允许使用的文字根据包装大小合理调整字体、字号、字间距，并且注意设计上的细部处理，这样可使医护人员和使用者方便阅读，使某些着重突出、宣传的文字显而易见，一目了然。

医用水针剂托是较为常见的一种医药包装，它是一种塑料材质的内置内托，所以为被称作水针内托，作为塑料外包装的内衬使用。通常采用吸塑工艺将塑料硬片按照实际要求加制成具有特定凹凸内槽的内托形状，将内托置于纸箱或塑料袋等二次包装容器之内。水针剂产品被置于针剂内托的凹槽内，对针剂起到固定和保护作用，同时也对产品外观起到了美化的作用。

二、吸塑工艺在加工中，使PVC光片受热经过真空吸塑成型，具有易成型、成本低、档次高的特点。如果在PVC片材表面进行植绒处理，放在吸塑机上加工成型，可用于化妆品托盒、保健品药瓶托盒或者电子器件包装。

药用水针剂托的材质是用PP聚丙烯原料、无味、无臭、 ，质轻的热塑性树脂，机械性能优良，耐热性能良好，化学稳定性好，耐酸、碱等有机溶剂，与大多数化学药品不发生作用，而且没有吸水性。聚丙烯（PP塑料）是一种高密度、无侧链、高结晶必的线性聚合物，具有优良的综合性能。未着色时呈白色半透明，蜡状；比聚乙烯轻。透明度也较聚乙烯好，比聚乙烯刚硬。未着色时呈白色半透明，蜡状；比聚乙烯轻。透明度也较聚乙烯好，比聚乙烯刚硬。药用水针剂托的种类繁多有4支1毫升、5支2毫升、10支2毫升、10支10毫升等多种型号。

药用水针剂托与纸制托盘相比，整体性好，卫生洁净，易于冲洗消毒，在使用中具有质轻、无钉刺、耐酸碱、不霉变等特点，其使用寿命是木托盘的5—7倍。此外，塑料药用水针剂托符合环保要求，废盘材料可以回收利用。常用药用水针剂托包装按产品用途的不同大致可以分为如下几类：

\* 冻干剂包装：冻干剂包装有管制瓶和模制瓶，以前有安瓿包装，现已基本淘汰。

\* 口服液包装：口服液制剂以品居多，大部分采用药用玻璃包装，主要是管制的白色、棕色口服液瓶以及模制的棕色玻璃药瓶。

\* 片剂、胶囊剂包装：近年来，片剂及胶囊剂包装不断地被塑料瓶、铝箔等材料代替，但是轻量及避光的黄色或白色玻璃药瓶仍有其不可替代的优势和发展空间。

\* 输液剂包装：国内大输液包装以玻璃输液瓶为主。塑料输液容器逐步增长，但轻量的 型输液瓶仍具备一定的竞争优势。玻璃输液瓶具有光洁透明、耐侵蚀、耐高温、密封性能好等特点，目前仍是普通输液剂的首要包装。

三、水针剂内托在使用过程中避免超载、人为操作不当造成的叉车对塑料内托的撞击、双层货物码放不当等情况，都会对内托造成损坏，缩短塑料内托的使用寿命。

双面结构的塑料内托通常动载1吨~1.5吨，静载4~6吨。正常情况下，在仓库里码垛好的双层内托货物在周转过程中，需要先将上面的一层内托货物挑取周转，然后再搬运底层的货物。在某些特殊情况下，如叉车司机为了提高工作效率，快速完成周转作业而直接挑取整垛的内托货物。这样，两层的货物直接由静载3吨变成动载3吨，远远的超出了内托的额定承载。对内托的使用寿命有着直接的影响。

在一些视线效果不好的仓库内，叉车司机进行周转作业过程中如果没有正确的将叉车臂插入内托进插口内，会直接撞击到内托进插口的侧部，会对内托造成难以修复的损坏。塑料内托在配合机械叉车周转作业过程中，如果叉车两臂未能完全插入内托内，在叉车挑取后仰的过程中，都会对内托没有受力部分造成一定的损坏。

### [泊头市华星塑业](#)

有限公司始建于2004年，是专业生产药用口服液托，医用水针剂托、粉针托、口服液托、片剂托、食品托、化妆品托、塑料瓶托、电子托、口服液玻璃瓶、棕色药瓶、药用玻璃瓶、螺旋口瓶、植绒塑料内托、口服液吸管、等类型的医用塑料内托的大型企业，广泛用于医药，食品等各种包装。本公司拥有全自动控气压成型机，全自动吸塑机数台，日生产内托数百万支以上。现在模具300余套，公司现在员工86人，其中专业技术人员18人。先进的设备，成熟的工艺技术，完善的质量控制体系，为您提供设计及成本合算服务。面对目前市场的机遇与挑战，久兴人秉承“质优低价，用户至上”的经营宗旨。以快速的生产，强大的供货能力，优良的质量保证，完善的售后服务，成为您可信赖的合作伙伴，真诚希望与您携手合作,共创辉煌。 欢迎各界人士就相关问题咨询我公司竭力为您提供服务电话：0317-8346189/8305888