

# 镀锌板风管加工生产 享丰暖通通风 湖州镀锌板风管加工

产品名称	镀锌板风管加工生产 享丰暖通通风 湖州镀锌板风管加工
公司名称	宁波享丰暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波高新区创苑路
联系电话	15988613519

## 产品详情

宁波享丰暖通设备有限公司专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，湖州镀锌板风管加工，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波享丰暖通设备有限公司给您带来更优质的服务！

### 享丰暖通-----镀锌板风管加工

共板法兰风管应在法兰角处、支管与主管连接处的内外都进行密封。低压风管应在风管结合部折叠处向管内40~50mm处进行密封；高压风管还应在风管纵向咬口处及风管复合部进行密封。

共板法兰风管法兰4个法兰角连接须用玻璃胶密封防漏，联合角咬口离法兰角向下30mm的地方须用玻璃胶密封防漏，密封胶应设在风管的正压侧。

法兰密封条宜安装在靠近法兰外侧或法兰的中间。法兰密封条在法兰端面重合时，重合约30~40mm。

在风管加固、连接、安装等过程中产生的风管穿透处均应涂玻璃密封胶加以密封。

风管的严密性应符合下表的规定。

### 享丰暖通-----镀锌板风管加工

风管在制作、安装上也具有比镀锌风管和玻璃钢风管更快更便捷的优势：镀锌风管在通风、空调工程施工中常用的剪切机械有：龙门剪板机、双轮直线剪板机、联合冲剪机等；用金属薄板制作的管道根据板材的厚度及设计的要求采用咬口连接、铆钉连接及焊接等方法进行板材之间的连接，用于机械咬口的常用设备有矩形风管的直线和弯头咬口机、手动或电动扳边机、圆形弯头咬口机等；由此可见金属风管的

加工所使用的机械较大、笨重而且工序也较为复杂，而相比之下酚醛复合风管的工具明显简单轻巧许多。加工所用的工具主要是剪裁刀具。一般有V型刀、45度左右开料刀、直行开料刀、手动压槽机等。

宁波享丰暖通设备有限公司专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，镀锌板风管加工生产，螺旋风管角铁风管安装，镀锌板风管加工价格，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波享丰暖通设备有限公司给您带来更优质的服务！

#### 享丰暖通-----镀锌板风管加工

- 1.吊杆距横担的端头30mm；吊杆距风管外边（保温风管指保温层外边）30mm。
- 2.安装期间，吊杆外留50mm；安装、保温、打压等工作进行完，通过报验后，对吊杆进行切割，吊杆在螺帽外留2~3扣。
- 3.吊杆刷漆应均匀，颜色一致。风管安装完后，补刷一遍防锈漆。
- 4.风管弯头处、三通处、阀门处、必须加吊架、管道长度超过15m，防晃支架不得少于一个。

#### 享丰暖通-----镀锌板风管加工

风管，是用于空气输送和分布的管道系统。净化通风管道是工业与民用建筑的通风与空调工程用金属或非金属管道，是为了使空气流通，降低有害气体浓度的一种基础设施。风管制作与安装所用板材、型材以及其他主要成品材料，应符合设计及相关产品国家现行标准的规定，并应用出厂检验合格证明，材料进场时应按国家现行有关标准进行验收。通风管道按材质分：一般有：钢板风管（普通钢板）、镀锌板（白铁）风管、不锈钢通风管、玻璃钢通风管、塑料通风管、复合材料通风管、彩钢夹心保温板通风管、双面铝箔保温通风管、单面彩钢保温风管、涂胶布通风管（如矿用风筒）、矿用塑料通风管等。

宁波享丰暖通设备有限公司专业承接白铁通风管道、镀锌板风管、厨房工程白铁风管、共板法兰风管工程、工程废气管道制作，消防排烟排风管道安装，白铁通风排气工程，工厂车间排风空调通风管道，螺旋风管角铁风管安装，主要针对消防排烟、酒店、厂房、饭店、厨房等排风及改善工作环境为主的相关工程项目，宁波享丰暖通设备有限公司给您带来更优质的服务！

#### 享丰暖通-----镀锌板风管加工

风管安装：

##### （1）风管连接：

由于风管生产线与施工场地不可能在一处，镀锌板风管加工多少钱一平方，应在车间先按绘制的草图加工成半成品，并按系统编号，在工地上按照编号进行风管的组装。

机制风管采用联合角咬口连接，以加强风管的密封性。

分支管与主管连接采用联合咬口或翻边用拉铆钉与主管铆接，并在连接处用玻璃胶密封以防漏风。

风管法兰与法兰间的连接采用特制的TFD法兰角，用榔头轻击将之敲入法兰中再用螺栓连接。

#### 享丰暖通-----镀锌板风管加工

- 1.风管法兰连接应牢固，折角平直，圆弧均匀。风管内严禁其他管线穿越；输送含有易燃、易爆气体或安装在易燃、易爆环境的风管系统应有良好的接地，通过生活区或其他辅助生产房间时必须严密，并不得设置接口；室外立管的固定拉索严禁拉在避雷针或避雷网上。
- 2.风管加固应可靠，整齐，间距适宜，均匀对称。输送空气温度高于80 的风管，应按设计规定采取防护措施。
- 3.当风管大边尺寸 ≤ 300mm时允许误差在0 ~ 1mm。当风管大边尺寸 > 300mm时，误差为0 ~ 2mm。
- 4.法兰内边长尺寸允许误差为1.0 ~ 3.0mm。
- 5.风管平面度允许误差为 ± 2mm。
- 6.矩形法兰两对角线之差的误差为 < 3mm。

镀锌板风管加工生产-享丰暖通通风-湖州镀锌板风管加工由宁波享丰暖通设备有限公司提供。宁波享丰暖通设备有限公司（[www.nbtfgc.com](http://www.nbtfgc.com)）为客户提供“共板法兰风管,螺旋风管,白铁通风工程,法兰”等业务，公司拥有“共板法兰风管,螺旋风管,白铁通风工程,法兰”等品牌。专注于风机、排风设备等行业，在浙江宁波有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。