

韩国TOSS氮气弹簧 氮气弹簧 模具气弹簧

产品名称	韩国TOSS氮气弹簧 氮气弹簧 模具气弹簧
公司名称	昆山阿诺泰五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	TOSS:TSP4200-50 行程:50 韩国:韩国TOSS
公司地址	昆山市同丰路988号
联系电话	0512-57861280 13776323913

产品详情

TOSS 氮气弹簧

TOSS 氮气弹簧

TOSS是韩国较早开发的氮气 (N₂)弹簧。TOSS的所有部件用CNC & M/C等高精度设备精密制作，试验中在每分钟速度80的苛刻条件下得到100万次以上的实验效果，是韩国行业生产现场适用试验中得到品质优秀性的认证。

开发比现有产品更加精密的TSP系列，为韩国金属模具产业发展做贡献。

品质保证

TOSS保证期间为本公司出厂后1年，在此期间所有售后服务及部件无偿更换。若产品有重大缺陷时以换货为原则，即使保证期已过因产品本身缺陷及简单的部件更换可无偿解决。

保修维护

TOSS氮气弹簧一般情况下在保证期间无需维修，但在作业中损坏或已到寿命的产品，通过简单的更换部件可以维修及再生，所需时间为5分钟以内。

TOSS氮气弹簧的氮气排气后再填充方法较简单，可以在现场直接调整压力后选择适当的负荷。

快速的交期

TOSS为了快速的交货及能够快速供应A/S的部件，确保拥有这些部件及氮气填充设施负荷测试设备等，为了更短的交期做好准备。

确保充分的库存在收到订单时可以立即供应，缩短因延时交期而引起的生产计划变动，对没有库存的产品根据数量可以7天内收到产品。

注意事项

活塞杆上有用于组装和分解的M6或M8用TAP,在此禁止使用任何连接装置或用于固定氮气弹簧。

安装TOSS时活塞杆上端和接触面之间需要1mm的空隙。

TOSS氮气弹簧在任何时候都应该保持其原型。禁止在活塞杆上部处进行研磨,切断或在氮气弹簧下端进行研磨等行为。

TOSS安装时TOSS底部贴在金属模具,使其吸收氮气弹簧的负重。

仅组装安装版与底部留有空隙，根据情况高负重传递到安装版会发生破损及金属模具损坏等现象。

安装及使用

TOSS安装时，应平行于氮气弹簧的活塞杆的气动方向。若与安装底部不垂直会发生偏负重，因活塞杆，轴承，密封环等磨损减少氮气弹簧的寿命，为了加大TOSS的耐久性及寿命，纺织损伤，实际使用的行程比规格要多10%左右。这是根据情况预防活塞杆贴于底面而发生损伤，减少因氮气的较大压缩冲击引起的氮气弹簧的寿命减少。

使用注意事项

氮气弹簧内部有高压氮气，使用时不遵守注意事项会发生安全事故或产品破损，运转不正常等现象。所以，使用本产品之前必须细读以下内容并安全使用。

1. 按氮气弹簧作业方向平行安装，不得倾斜负重或横负重。
2. 最大行程中留有10%左右，并注意不超过更大行程。
3. 活塞杆顶部的孔用于整顿，修理等，不得用于其它用途。
4. 禁止分解，电焊，熔断，加热，改造等毁坏原型的行为。
5. 安装氮气弹簧时底部贴于金属模具并用安装版或者螺丝固定。
6. 不得用于突出针等使活塞杆快速开放的用途。
7. 废弃时在安全的场所去除氮气，并确认氮气全部放出后废弃。
8. 氮气弹簧是无需供油产品，请勿使用润滑油。
9. 金属模具加工时，注意电焊火花，切段片，金属异物等粘贴。

TOSS的规格

TOSS的规格根据初期负重从130N到100,000N,小到7mm到大到300mm的行程（运转距离），全部规格有TSP,TSM,TSS,TSL,TSX,TST等型号，选择范围广，也适用于小型金属模具。又适用于各种氮气弹簧的单独型和把多种氮气弹簧用管道连接可以同时调整压力的连接型，并且可以简单的转换。

TOSS的所有规格可以简单排气，再充气，可以简单调整所需压力。

TOSS氮气弹簧的更大填充压力根据型号有150~180bar.

单独型

单独型出厂时以指定的压力进行填充，无需安装其他部件可以快速的安装。可以排气再填充，大到填充压力为150~180bar.

连接型

连接型是链接各个氮气弹簧，同时进行排气及填充的系统，通过控制盘确认压力易于管理及简单调整压力。大的填充压力为150~180bar.

TOSS氮气弹簧科技

1. 系统

TOSS氮气弹簧是根据国际规格系统，用于生产维持管理。通过压力容器模块A1欧洲认证PED及品质管理，环境管理系统ISO,产品认证CE的认证管理等，开展品质第一。

2. 产品构成

TSP,TSM,TSS,TSL,TSX,TST 6个规格和2000多种以上的规格构成，为顾客提供选择各种产品的机会。

3. 产品评价

TOSS氮气弹簧面向30多个国家，以安全的品质和价格，交期，优质的服务开拓市场。

4. 保证期间

TOSS氮气弹簧产品至生产日期为准1年以下的产品根据规格保证30~100万次打行程。