

增压缸应用于冲切钢材 巨力气动液压 增压缸

产品名称	增压缸应用于冲切钢材 巨力气动液压 增压缸
公司名称	东莞市巨力气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区水濂彭峒工业区联合厂房B栋首层
联系电话	13713113676

产品详情

久力气液增压缸技术简介

1、动力源简单、低廉

久力公司增压缸采用压缩空气作驱动，无需液压系统，即可产生2吨-30吨的冲压力，冲压力在规定范围内无级可调。

2、冲压加工过程自动循环

A、快进行程纯气动力驱动，模具在空行程快速小力接触工件。

B、力行程接触工件后，立即自动转为力行程进行全力冲压加工。

C、快速返回行程完成冲压加工后，增压缸应用于压印标记，模具自动快速返回。

3、先进、独特的“软到位”技术

在快进行程中，纯气动力驱动模具快速小力接触工件，实现了冲压加工中的无冲击“软到位”。极大的提高了加工质量和模具使用寿命，改善了冲压加工环境。

4、独特的“增压自适应”冲压技术

在总行程范围内，模具在任意一位置接触到工件就会自动转换成力行程。更换不同的模具、不同的工件，无需调整设备行程。在力行程中，冲压力依据外载变化自动适应和调节，实现冲压加工过程佳化。

简单、可靠的动力源可以替代机械传动、液压系统和大直径气缸，使其成为理想的选择！

1、气液增压缸外型及摩擦测试：用钢尺测量气液增压缸各部分外部配件，对照总装图看实测尺寸与总装图尺寸有无出入。

首先将测试用的电磁阀上的气管与增压缸正确连接后手动控制电磁阀使增压缸在（0.6MPa气源状态下）往复循环数次，然后使用低气源（0.2-0.5MPa）单走预压和增压，看两段活塞在低气源下动作速度和声音是否正常，如果动作速度出现严重抖动，声音出现异常，应针对问题，找到处理方法，直至解决问题。

2、整体密封性能和加压出力的检测：将测试用的气管等正确与气液增压缸连接后，手动控制电磁阀让预压段活塞下降，增压段活塞上升，用去渍水喷洒油桶上盖与螺母接合处，油桶上盖与储油桶铝管接合处，油桶铝管与油桶下盖接合处，油桶下盖堵头处，油桶下盖与钟盖接合处，中盖与增压段铝管接合处，中盖与铁管接合处，是否有气泡产生（做好记录）。接着将连接控制电磁阀端的1号和3号气口气管拔出放入装有去渍水的瓶中，看是否有气泡产生（做好记录）。将3号气口通气，是增压活塞下降，用去渍水喷洒后盖与增压段铝管接合处看是否有气泡产生，然后将连接电磁阀端2号气管拔下，放入装有去渍水的瓶中，增压缸，看是否有气泡产生。接着将2号气口通气使增压段回程，1号气口通气，使预压段回程，用去渍水喷洒前盖与铁管接合处，前盖前轴伸出处（LBH）看是否有气泡产生（做好记录）。

完成以上测试检查后，根据测试记录无气泡产生的为合格，有气泡产生的为不合格。应根据冒泡位置和通气位置分析原因，对应的解决问题！

对于气液增压缸的相关知识，增压缸应用于冲切钢材，我们以后还会不断地在文章中为大家分享，希望大家能多些关注、多些学习，多些了解久力气液增压缸产品，气液增压缸才会为企业发挥更好的作用。

预压式增压缸和直压式增压缸有什么区别？

增压缸是将一油缸与一增压器作一体式的结合，使用纯气压为动力利用增压器的大小活塞截面积之比例，将气压的低压提高数十倍供应油压缸使用，使其达到液压缸的高出力。

预压式增压缸分两段式行程，首段行程为低压行程，先将一油缸推出与工作物接触（将循环油推入油缸），再进行第二段高压力行程（挤压工作物）。预压式增压缸的行程比较长，一般为10-200mm再搭配5-20mm的高压力行程。

预压式动作原理图：

直压式增压缸只有一段行程，全部行程均为高压力行程。直压式增压缸的行程较短，一般仅约5-20mm之高压力行程。直压式增压缸只有两步：增压与回程。

直压式动作原理图：

增压缸的技术在不断地成熟，运用也越来越广泛。

那下面久力就和大家一起来探讨增压缸是怎么增压的呢？

增压缸的气动驱动装置

我们平时使用的电脑系统需要各种驱动程序，而增压缸同样也涉及到气动驱动装置，它是由连接件把缸筒分隔成后缸筒及前缸筒，后缸筒内安有后活塞及回油活塞，二者由进排气杆和增力杆串连；前缸筒内装有增压活塞及执行杆；缸筒的后端和前端设有后端盖和前端盖。

那增压缸是怎么增压的呢？

增压缸是结合气缸和油缸长处而改进设计的。其原理是根据帕斯卡定律，密封的液体能把外加的压强大小不变地向各个方向传递，即液体对压强(压力)有传递的本领，增压缸就是要根据液体的这种性质，利用增压器之大小活塞截面积之比，将低气压提高至数十倍液压出力，从而达到增压的目的。

增压缸与普通气缸相比，其能耗只达普通气缸的十分之一，增压缸应用于挤模成型，其压力却大普通气缸的十几倍，适于作铆合，冲切，挤压，压入，成形，打印、装配、冲孔、铆接等工作场合。

增压缸应用于冲切钢材-巨力气动液压-增压缸由东莞市巨力气动液压设备有限公司提供。增压缸应用于冲切钢材-巨力气动液压-增压缸是东莞市巨力气动液压设备有限公司（www.dgjuly.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张小姐。